

Содержание

Направление деятельности компании	2
Предлагаемые услуги	3
Продукция	
Рукавные фильтры	4
КФЕТ Локальные фильтры	6
КФЕС Силосные фильтры	9
КФЕ Компактные фильтры	10
КФЕ-NEW Фильтровальные установки	15
КЕ Современные рукавные фильтры	17
КЕ2 Модульные фильтры	27
КЕК Фильтры ВЗИ	29
ФРИ Фильтры с горизонтальными элементами	31
Циклоны	33
ЦГ Циклоны-искрогасители	33
Разгрузочные телескопические устройства	35
АСР Разгрузочное устройство	37
АСРФ Разгрузочное устройство с фильтром	39
Вспомогательное оборудование	41
ШП Шлюзовые питатели	42
ЗП Задвижки шиберные	43
МГ Мигалки	46
КЛК Клапана газоходов	49
Конвейерное оборудование	51
ТШ Транспортёры шнековые	52
Комплектующие	53
Фильтровальные элементы	53
Сетчатые каркасы	53
Лицензии и сертификаты	54

НАПРАВЛЕНИЕ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ

Компания ООО «КДК-ЭКО» разрабатывает и изготавливает газоочистное и аспирационное оборудование для различных отраслей промышленности. Специалисты компании выполняют проекты газоочистных комплексов любой сложности. Мы выполняем весь комплекс работ:

- проектирование (в разделах ТХ, КМ, КЖ, ЭМ, АСУТП, ООС, ОВОС, ЭС, ОВ, ГП, СМ, ПЗ и т.д.);

- изготовление и поставка оборудования;

- шефмонтаж и пуско-наладка;

- гарантийное и послегарантийное обслуживание.

При необходимости мы готовы выполнить работы по реконструкции и модернизации существующего газоочистного оборудования.

В своих проектах ООО «КДК-ЭКО» использует современные газоочистные установки - рукавные фильтры с импульсной продувкой рукавов.

Предлагаются технологические решения для очистки отходящих газов при высокой температуре.

Приоритетной задачей проектного отдела нашей компании является усовершенствование технологий газоочистки (с целью сбережения улавливаемого продукта) для последующего возвращения в производство и утилизация отходов.

ООО «КДК-ЭКО» также предлагает сопутствующее оборудование:

- телескопические устройства (для беспылевой загрузки/выгрузки сыпучих материалов);

- горизонтальные циклоны-искрогасители;

- газовоздушные охладители;

- пылевыгрузное оборудование (шнековые транспортеры, шлюзовые питатели, задвижки, двойные «Мигалки» автономные, с пневмо- и электроприводом).

Наша компания заинтересована в сотрудничестве с Вашим предприятием в области очистки дымовых и пылегазовых выбросов от объектов промышленного производства и будет рада оказать Вам квалифицированную помощь в решении проблем газоочистки и аспирации.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

Для оптимизации производственных процессов наша компания обладает двумя производственными площадками, на которых мы производим свое оборудование.

Одна из площадок расположена в непосредственной близости к нам, в г. Санкт-Петербург. Здесь у нас реализовано небольшое, опытно-промышленное производство, на котором мы производим небольшую по габаритам продукцию: шлюзовые питатели, затворы «мигалка», шибберные задвижки, шнековые конвейера, клапана газоходов, телескопические загрузочные устройства (аспирационные рукава), блочно-модульные компрессорные станции и др. На площадке мы тестируем прототипы новых фильтров и других пылеулавливающих аппаратов.

Основные производственные мощности, на которых реализуются заказы наших драгоценных Заказчиков, сосредоточены в г. Череповец, в непосредственной близости с металлургическим и вечно дымящим и пылящим комбинатом ОАО «Северсталь». На данной производственной площадке мы производим: рукавные фильтры, картриджные фильтры, прямоточные циклоны-искрогасители, газовоздушные охладители, «блочно-модульные» компрессорные станции, системы транспортировки и разгрузки пыли, локальные (точечные) фильтры.

Мощности нашей производственной площадки позволяют изготавливать системы газоочистки производительностью от 500 м³/ч до 2 000 000 м³/ч и выше. При желании, Заказчик может присутствовать и контролировать (частично, конечно) производственный процесс по своему заказу. Данная возможность довольно часто пользуется спросом у Заказчиков.



ПРЕДЛАГАЕМЫЕ УСЛУГИ

- Решение комплексных задач промышленных предприятий с выполнением всего цикла работ от обследования до сдачи объекта «под ключ» (инженерные сети, системы вентиляции и воздухоочистки, аспирационное и газоочистное оборудование);

- Проектирование во всех разделах (ТЭО, проект, рабочая документация)

- Подбор, изготовление и поставка промышленного оборудования:

- аспирационное и газоочистное оборудование (рукавные и картриджные фильтры с различной системой регенерации, центробежные циклоны, прямоочные циклоны-искрогасители);

- бункеры различных модификаций, силоса;

- системы пылетранспорта (ленточные и скребковые конвейеры, шнековые транспортеры, элеваторы);

- телескопические загрузочные устройства сыпучих материалов;

- вентиляционное оборудование (вентиляторы, дымососы, газоходы, клапаны и дымовые трубы);

- нестандартные металлоконструкции (опорные конструкции, лестницы, площадки обслуживания и ограждения);

- компрессорные установки;

- системы АСУ.

Наши решения, в первую очередь, нужны Вам, и мы готовы Вам их предоставить на самом высоком уровне. ООО «КДК-ЭКО» сосредотачивается на индивидуальном подходе к каждому Заказчику, мы обладаем опытом в различных областях промышленности и понимаем производственно-технологические процессы. Работая с нашей компанией Вы

извлекаете серьезную выгоду, наши знания, опыт и компетентность не оставят Вас равнодушными.

Заказчикам нужны не только высокоэффективные решения и оборудование, Заказчикам нужен надежный партнер, обладающий достаточным опытом и знаниями, а также безупречной репутацией. Мы стремимся к плодотворному и долговременному сотрудничеству и готовы стать надежным партнером для Вас.

Мы помогаем Заказчикам быть лучшими за счет внедрения наших современных технических решений и идей, а также использования высококачественного оборудования и комплектующих.

Наши сотрудники имеют большой опыт, накопленный в других проектных институтах и компаниях, где занимались проектированием газоочистных систем и оборудования.

Компания ООО «КДК-ЭКО» - предоставляет гарантии на все поставляемое оборудование от 12 до 36 месяцев в зависимости от условий эксплуатации и типа оборудования (изделия). В этот период работы по ремонту проводятся безвозмездно при соблюдении заказчиком условий эксплуатации оборудования. По истечении этого срока гарантию можно продлить путем заключения Договора на обслуживание оборудования. Обслуживание производится 1-2 раза в год. Гарантийное обслуживание производится специалистами нашей компании или наладчиками наших региональных представителей.



РУКАВНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Охрана природы и воздушной среды от выбросов промышленных предприятий входит в комплекс тотальных проблем, связанных с экологической безопасностью планеты. Для их решения используются газоочистные и пылеулавливающие установки, которые становятся все более востребованными сегодня.

Ежедневно в атмосферу попадают продукты деятельности производственных предприятий: пыль, стружка, вредные вещества. Поэтому газоочистка является неотъемлемой частью отлаженного производственного процесса. Наличие газопылеулавливающего оборудования требуется на предприятиях:

- пищевой и легкой промышленности;
- металлургических;
- нефтеперерабатывающих;
- цементных;
- на заводах по утилизации;
- на химических производствах;
- в промышленных котельных;
- на стекольных заводах.

Для каждого вида производства требуются определенные газоочистные установки, конструкции которых зависят от типа производства и характера загрязнений. Очистка газа предусматривает несколько задач:

В основном, газоочистное оборудование классифицируется по видам загрязнений, конструкции фильтра и другим показателям. Оборудование бывает стационарным и мобильным, может предназначаться для общих предприятий, быть специализированным (для очистки нехарактерных выбросов) и для тестового назначения.

Эффективность работы газоочистного оборудования на предприятии оказывает значительное влияние на деятельность предприятия в целом, т.к. при неэффективной его работе (показатели работы ниже проектных) предприятие вынужденно платить экологический налог за сверхлимитный выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

Газоочистное оборудование должно быть правильно подобрано!

Эффективность очистки газовой смеси, отходящей от источника выделения, зависит от огромного количества конструктивных особенностей газоочистного оборудования. При использовании рукавных фильтров обеспечивается остаточная запыленность ниже 5-10 мг/куб. м независимо от свойств улавливаемой пыли; работа проводится в широком диапазоне очищаемого газа. Степень очистки составляет 99% и более, как, например, пыли с высоким электрическим сопротивлением, улавливание которой в электрофильтрах происходит недостаточно полно. Расход энергии составляет 2-2.5 кВт/ч на 1000 куб. м очищаемых газов. Низкие капитальные затраты и умеренные эксплуатационные расходы – еще один плюс таких устройств. Применение синтетических тканей в качестве фильтровальных материалов для фильтров позволяет использовать их при температурах выше 140°C. При этом, такие ткани более долговечны по сравнению с натуральными шерстяными и хлопчатобумажными тканями.



Таблица выбора фильтров в зависимости от входной запыленности

Тип	Расход очищаемого газа при запыленности, м ³ /час			Марка Фильтра	S, филь-трации, м ²	Габаритные размеры, а x b x h	Кол. элементов, шт.
	≥ 10 г/м ³	10 г/м ³	≤ 10 г/м ³				
КФЕ (А, Б)	1 450*	2 150	2 850	КФЕ-24Б	30	1,4 x 1,5 x 3,5	24
	2 900*	4 300	5 700	КФЕ-48А/Б	60	1,4x1,5x3,5/2,4x1,5x4,1	48
	4 300*	6 500	8 650	КФЕ-72-Б	90	3,3x 1,5 x4	72
	5 750*	8 650	11 500	КФЕ-96А/Б	120	2,4x2,2x4,1/4,3x1,5x4	96
	8 650*	12 950	17 300	КФЕ-144А	180	3,3 x 2,2 x 4	144
	11 500*	17 300	23 050	КФЕ-192-А	240	4,3 x 2,2 x 4	192
	14 400*	21 600	28 800	КФЕ-240-А	300	5,2 x 2,2 x 4	240
	17 300*	25 900	34 550	КФЕ-288-А	360	6,2 x 2,2 x 4	288
	20 150*	30 250	40 300	КФЕ-336-А	420	7,2 x 2,2 x 4	336
	23 050*	34 550	46 100	КФЕ-384-А	480	8,1 x 2,2 x 4	384
КЕ7 (М, Л, С, Т)	21 800*	27 200	32 650	КЕ-216-М	454	2,5 x 3,8 x 9	216
	32 650*	40 800	49 000	КЕ-324-М	680	2,5 x 5,6 x 9	324
	43 550*	54 450	65 300	КЕ-432-М	907	2,5 x 7,4 x 9	432
	43 550*	54 450	65 300	КЕ-216x2-М	907	4,9 x 3,8 x 9	432
	65 300*	81 650	98 000	КЕ-324x2-М	1 361	4,9 x 5,6 x 9	648
	87 100*	108 850	130 650	КЕ-864-Л	1 814	10 x 5 x 12	864
	130 650*	163 300	195 950	КЕ-1296-Л	2 722	10 x 7,4 x 12	1296
	174 200*	217 750	261 300	КЕ-1728-Л	3 629	10 x 9,8 x 12	1728
	195 950*	244 950	293 950	КЕ-1944-С	4 082	13,5 x 7,4 x 12	1944
	217 750*	272 150	326 600	КЕ-2160-Л	4 536	10 x 12,2 x 12	2160
	261 300*	326 600	391 900	КЕ-2592-С	5 443	13,5 x 9,8 x 12	2592
	326 600*	408 250	489 900	КЕ-3240-С	6 804	13,5 x 12,2 x 12	3240
	348 350*	435 450	522 550	КЕ-3456-Т	7 258	18 x 9,9 x 12	3456
	391 900*	489 900	587 850	КЕ-3888-С	8 165	13,5 x 14,6 x 12	3888
	435 450*	544 300	653 200	КЕ-4320-Т	9 072	18 x 12,1 x 12	4320
	457 250*	571 550	685 850	КЕ-4536-С	9 526	13,5 x 17 x 12	4536
	522 550*	653 200	783 800	КЕ-5184-Т	10 886	18 x 14,5 x 12	5184
	609 650*	762 050	914 450	КЕ-6048-Т	12 701	18 x 16,9 x 12	6048
696 750*	870 900	1 045 100	КЕ-6912-Т	14 515	18 x 19,3 x 12	6912	
783 820*	979 776	1 175 750	КЕ-7776-Т	16 330	18 x 22 x 12	7776	
КФЕТ	270*	400	540	КФЕ-8-Т-1	5,6	0,8 x 1,9 x 1,5	8
	480*	720	960	КФЕ-8-Т-2	10	0,8 x 2,6 x 1,5	8
	405*	605	805	КФЕ-12-Т-1	8,4	0,9 x 1,9 x 1,8	12
	720*	1 080	1 440	КФЕ-12-Т-2	15	0,9 x 2,6 x 1,8	12
	540*	805	1 075	КФЕ-16-Т-1	11,2	0,9 x 1,9 x 2,1	16
	960*	1 440	1 920	КФЕ-16-Т-2	20	0,9 x 2,6 x 2,1	16
	805*	1 210	1 610	КФЕ-24-Т-1	16,8	1,1 x 1,9 x 2,8	24
	1 440*	2 160	2 880	КФЕ-24-Т-2	30	1,1 x 2,6 x 2,8	24
	1 610*	2 420	3 220	КФЕ-48-Т-1	33,6	1,7 x 1,9 x 2,8	48
	2 880*	4 320	5 760	КФЕ-48-Т-2	60	1,7 x 2,6 x 2,8	48
КЕК	1 450*	2 150	2 850	КЕК-24	30	2,2 x 2,2 x 7,7	24
	4 220*	6 340	8 450	КЕК-70	88	2,7 x 2,7 x 8,5	70
	7 680*	11 520	15 360	КЕК-128	160	3,4 x 3, 4 x 10	128
КФЕС	270*	400	540	КФЕ-8-С	5,6	0,95 x 0,95 x 1,6	8
	540*	805	1 075	КФЕ-16-С	11,2	1,1 x 1,1 x 1,6	16
	805*	1 210	1 610	КФЕ-24-С	16,8	1,27 x 1,29 x 1,6	24

*Расход очищаемого газа согласовывается с производителем оборудования.

КФЕТ
ЛОКАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Точечные (локальные) рукавные фильтры типа КФЕТ предназначены для аспирации воздуха (технологических газов) от пыли и разработаны специально для локального обеспечения вытяжки в местах непосредственного пылевыделения:

- в точках конвейерных пересыпок;
- на узлах загрузки и разгрузки сыпучих материалов;
- на бункерах и силосах.



Конструкция данных рукавных фильтров выполнена в виде вертикального или горизонтального шкафа, с установленными в нем фильтроэлементами. Вытяжной вентилятор и систему автоматической регенерации рукавов. Точечный фильтр может быть установлен непосредственно над источником запыленности, например над местом пересыпки различных материалов, в устройствах наполнения и выгрузки тары, в упаковочных линиях и т.п. Либо непосредственно на источник – конвейер, бункер и т.д. Крепление к источнику – болтовое или сварное.

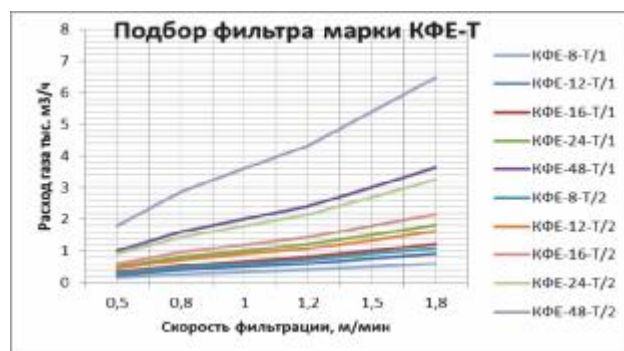
Вытяжка запыленного газа осуществляется снизу в рукавный корпус, где происходит его филь-

трация на рукавных фильтровальных элементах. Очищенный воздух удаляется в верхней части корпуса фильтра и может выбрасываться прямо в цех. Отфильтрованная пыль при регенерации сбрасывается обратно к источнику пыления.

Установка точечных (локальных) фильтров дает ряд следующих преимуществ:

- компактность, фильтры могут быть установлены в пространстве со сжатыми габаритами;
- не требуют дополнительных вытяжных трактов, что уменьшает стоимость СМР;
- удобство применения – фильтры ставятся рядом с источником пыления либо над ним;
- фильтр имеет встроенный вентилятор;
- отсутствует сложная система регулировки и отладки газовой воздушного потока с помощью клапанов при установке отдельно стоящего фильтра на несколько источников пыления.

Система регенерации точечных фильтров в стандартной комплектации производит очистку импульсами сжатого воздуха от заводской сети.



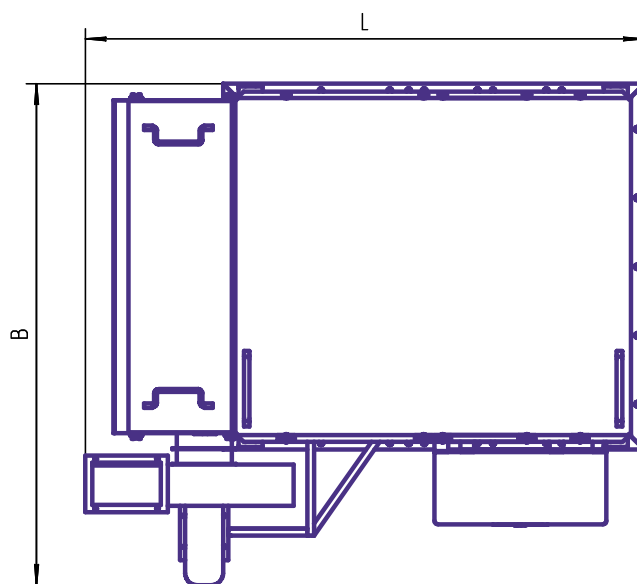
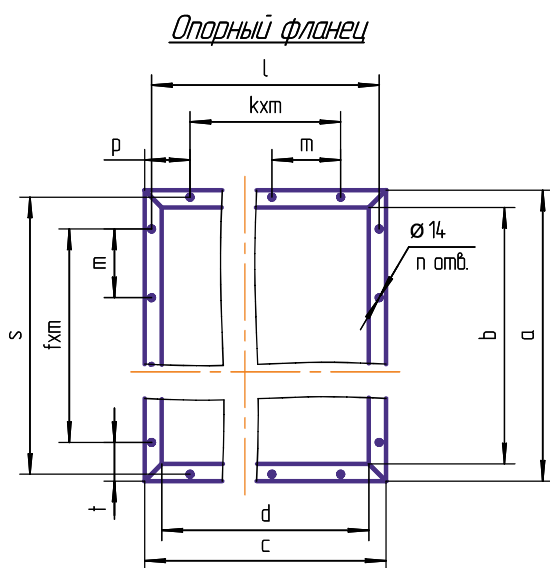
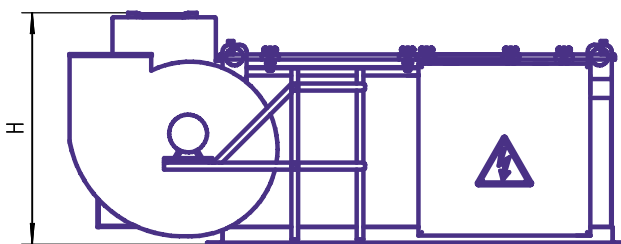
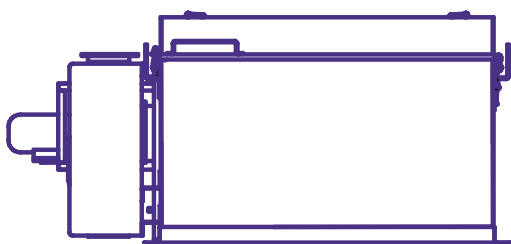
Также возможно исполнение точечных фильтров со встроенными компрессорами. Т.е., оборудование поставляется в сборе полностью готовое к установке и эксплуатации и не требует подвода сжатого воздуха.

Технические характеристики фильтров «КФЕТ»

Модель	КФЕ-8-Т		КФЕ-12-Т		КФЕ-16-Т		КФЕ-24-Т		КФЕ-48-Т	
	Рукав, L=1 м	Рукав, L=2 м	Рукав, L=1 м	Рукав, L=2 м	Рукав, L=1 м	Рукав, L=2 м	Рукав, L=1 м	Рукав, L=2 м	Рукав, L=1 м	Рукав, L=2 м
Производительность, м ³ /час	470	850	700	1260	940	1700	1400	2520	2800	5040
Скорость фильтрации, м/мин	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
Площадь фильтрации, м ²	5,6	10	8,4	15	11,2	20	16,8	30	33,6	60
Количество ф. элементов, шт.	8	8	12	12	16	16	24	24	48	48
Потребляемая мощность, кВт	4	4	4	4	4	4	5	5	7	7
Расход сжатого воздуха, л/мин	50	100	50	150	100	200	250	350	250	550
Масса, кг	200	340	260	420	325	520	395	635	585	1095

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ФИЛЬТРОВ «КФЕТ»

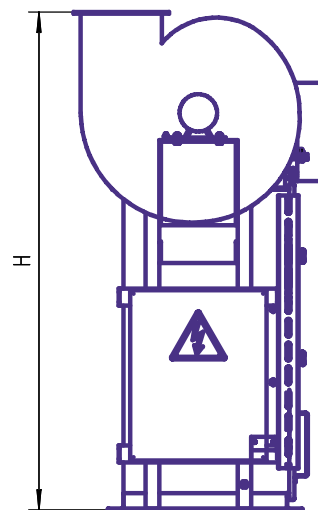
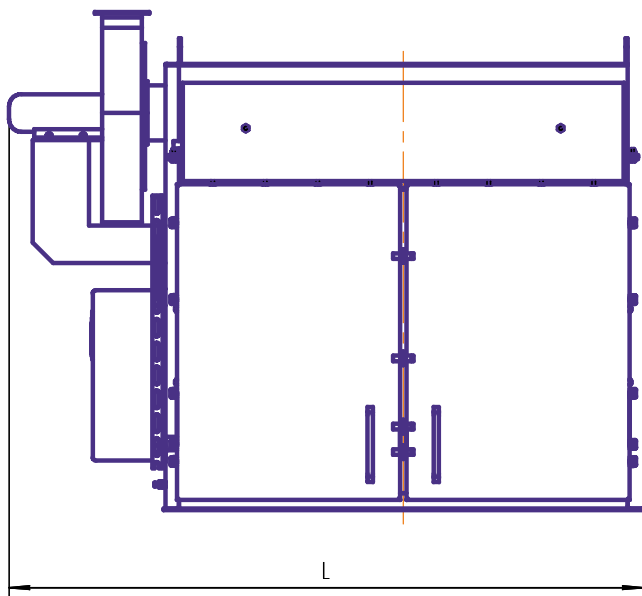
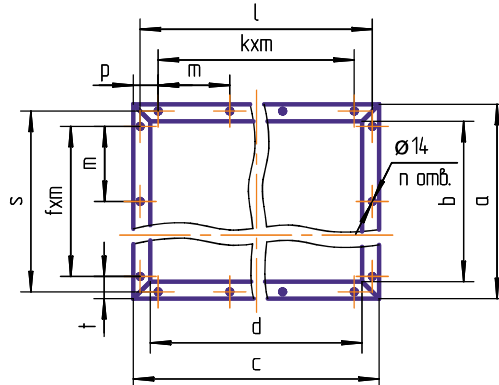
Модель	L	B	H	a	b	c	d	l	s	f	k	m	t	p	n
КФЕ-8-ТГ-1-Р (П)	1641	1153	673	1180	1120	756	654	716	1180	5	3	200	110	78	20
КФЕ-8-ТГ-2-Р (П)	2391	1153	673	1965	1865	756	654	716	1925	9	3	200	82	78	28
КФЕ-12-ТГ-1-Р (П)	1626	1459	673	1225	1125	1064	964	1024	1185	5	4	200	112	132	22
КФЕ-12-ТГ-2-Р (П)	2371	1459	673	1965	1865	1064	964	1024	1925	9	4	200	83	132	30
КФЕ-16-ТГ-1-Р (П)	1673	1758	673	1225	1125	1364	1264	1324	1185	5	5	200	112	182	22
КФЕ-16-ТГ-2-Р (П)	2418	1758	673	1970	1870	1372	1272	1332	1930	9	6	200	85	86	34
КФЕ-24-ТГ-1-Р (П)	1619	1486	1063	1225	1125	1064	964	1024	1185	5	4	200	112	132	22
КФЕ-24-ТГ-2-Р (П)	2364	1486	1063	1970	1870	1064	964	1024	1185	9	4	200	85	132	30
КФЕ-48-ТГ-1-Р (П)	1619	2262	1063	1265	1165	1840	1740	1800	1225	5	5	220	82	120	24
КФЕ-48-ТГ-2-Р (П)	2404	2262	1063	2010	1910	1840	1740	1800	1970	8	8	220	125	120	30

Рукавные фильтры КФЕ-ТГ – горизонтальные


В горизонтальных моделях двери для обслуживания фильтровальных элементов расположены в верхней части оборудования

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ФИЛЬТРОВ «КФЕТ»

Модель	L	B	H	a	b	c	d	l	s	f	k	m	t	p	n
КФЕ-8-ТВ-1-Р (П)	1164	693	1666	570	470	750	650	710	530	2	3	200	65	75	14
КФЕ-8-ТВ-2-Р (П)	1164	693	2666	570	470	750	650	710	530	2	3	200	65	75	14
КФЕ-12-ТВ-1-Р (П)	1511	734	1716	570	470	1058	958	1018	530	2	4	200	85	85	16
КФЕ-12-ТВ-2-Р (П)	1511	734	2461	570	470	1058	958	1018	530	2	4	200	85	85	16
КФЕ-16-ТВ-1-Р (П)	1859	736	1461	570	470	1406	1306	1366	530	2	6	210	85	73	20
КФЕ-16-ТВ-2-Р (П)	1859	736	2461	570	470	1406	1306	1366	530	2	6	210	85	73	20
КФЕ-24-ТВ-1-Р (П)	1514	1025	1409	960	860	1058	958	1018	920	4	4	200	80	129	20
КФЕ-24-ТВ-2-Р (П)	1514	1025	2409	960	860	1058	958	1018	920	4	4	200	80	129	20
КФЕ-48-ТВ-1-Р (П)	2531	1049	1399	960	860	2022	1922	1982	920	4	9	200	80	111	30
КФЕ-48-ТВ-2-Р (П)	2531	1049	2399	960	860	2022	1922	1982	920	4	9	200	80	111	30

Рукавные фильтры КФЕ-ТГ - вертикальные

Опорный фланец


КФЕС
СИЛОСНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Силосные фильтры марки КФЕС предназначены для аспирации избыточного воздуха, возникающего в процессе загрузки закрытых емкостей (силосов, бункеров и т.д.). Данные фильтры, как правило, устанавливаются на сам источник пыления (силос, бункер), они работают под давлением, создаваемом при загрузке. Возможно исполнение фильтров КФЕС со встроенным вентилятором.

Регенерация рукавов осуществляется с помощью импульсов сжатого воздуха, уловленная рукавами пыль ссыпается при этом обратно к источнику пыления. Фильтры могут быть круглой или прямоугольной формы. Производительность силосных фильтров от 100 м³/час до 5 000 м³/час. Фильтры могут эксплуатироваться на открытом воздухе и при отрицательных температурах.

Силосный фильтр может быть изготовлен во взрывобезопасном исполнении.


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИЛЬТРОВ «КФЕС»

Модель	КФЕ-8-С		КФЕ-16-С		КФЕ-24-С	
	Рукав, L=0,5 м	Рукав, L=1 м	Рукав, L=0,5 м	Рукав, L=1 м	Рукав, L=0,5 м	Рукав, L=1 м
Производительность, м ³ /час	235	470	470	940	700	1400
Скорость фильтрации, м/мин	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
Площадь фильтрации, м ²	2,8	5,6	5,6	11,2	8,4	16,8
Количество ф. элементов, шт.	8	8	16	16	24	24
Потребляемая мощность, кВт	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Расход сжатого воздуха, л/мин	50	75	75	100	100	125
Масса, кг	210	230	250	280	285	310

КФЕ
КОМПАКТНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Компания ООО «КДК-ЭКО» изготавливает компактные рукавные фильтры марки КФЕ с импульсной системой регенерации. Данные фильтры могут применяться во всех отраслях промышленности для фильтрации пылегазовых сред малых и средних расходов от 500 до 50 000 м³/час, при установке в стесненных условиях.

Преимущества фильтров КФЕ:

1. Высокая компактность рукавных фильтров благодаря плоской прямоугольной форме фильтро-рукавов, что уменьшает вес и габариты всей конструкции и позволяет устанавливать ее в помещения с ограниченными габаритами. Фильтроэлементы в кассетах располагаются вертикально.

Фильтроэлемент подобной формы имеет следующие преимущества:

- высокая компактность;
- повышенная степень регенерации,
- у плоского рукава меньше внутренних

объем, что увеличивает инжекцию.

2. Усовершенствованная импульсная система регенерации рукавов осуществляет продувку сжатым воздухом в каждый фильтроэлемент.

3. Фильтры КФЕ транспортируются к месту установки в собранном виде и не требуют специального шефмонтажа и наладки. Спец. соединение корпуса и бункера делает сборку (единственную в конструкции) фильтра еще удобнее и быстрее.

4. Фильтры КФЕ могут быть изготовлены в следующих исполнениях:

- с картриджами (для тонкой очистки и возврата очищенного воздуха);
- с теплоизоляцией (при возможности выпадения конденсата или при высоких температурах очищаемого газа, для обеспечения мер безопасности при эксплуатации);
- высокотемпературное;
- силосное (без бункера);
- взрывозащищенное;
- с различными устройствами пылевыгрузки (ручная пылевая задвижка, «двойная мигалка», шлюзовой затвор).

Возможно нестандартное исполнение:

- различная высота эстакады фильтра (в т.ч. для выгрузки в автотранспорт);
- зеркальное расположение фланцев входа и выхода газа, фланцев выгрузки пыли.

Степень очистки в рукавных фильтрах КФЕ достигает 99,99%. Гарантированная остаточная запыленность 10 мг/м³. Возможно исполнение фильтров с остаточной запыленностью 0,2-1 мг/м³.

Рукавные фильтры КФЕ с импульсной системой регенерации рукавов обладают надежностью, простотой конструкции и удобством обслуживания. В комплект газоочистного оборудования, который разрабатывается с учетом условий Заказчика, входят узлы, которые проверены многолетней эксплуатацией в составе газоочисток, используются качественные фильтроматериалы и надежные комплектующие от ведущих мировых производителей.

Габаритные чертежи и характеристики фильтров представлены в следующих вкладках КФЕА – фильтры стандартного исполнения, и КФЕБ – фильтры узкого исполнения.

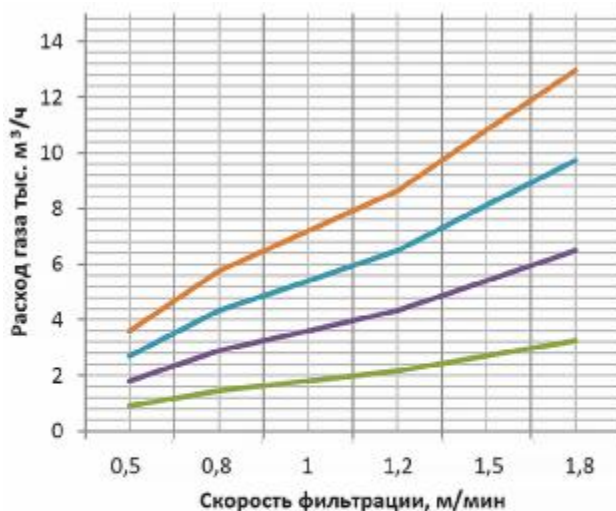


ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ РУКАВНОГО ФИЛЬТРА МАРКИ КФЕ
КФЕ-48-А-6-Р-БВ2-ЗП/ШП-У-Э/1500-ВЗИ-К-Ш1-1

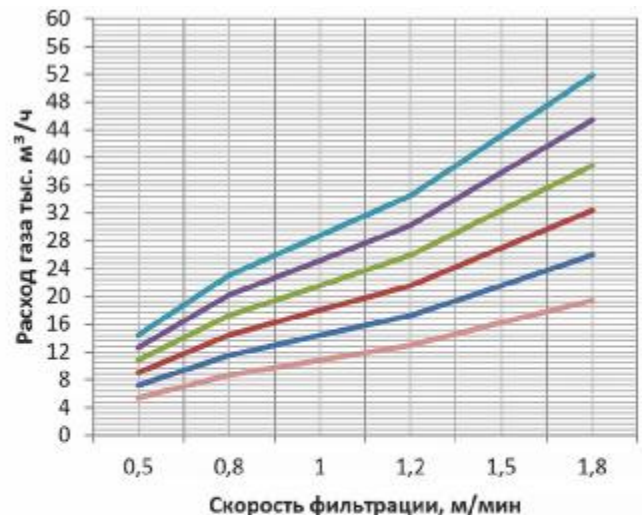
(1) - (2)-(3)-(4)-(5)-(6) -(7/8)-(9)-(10/11)-(12)-(13)-(14)-(15)

- (1) – марка фильтра;
- (2) – количество фильтровальных рукавов;
- (3) – серия фильтра (стандартная «А», узкая «Б»);
- (4) – тип фильтроэлемента, кассета из «6» или «4» фильтроэлементов, картридж «КР»;
- (5) – рабочий режим фильтра (разряжение «Р», под давлением «Д»);
- (6) – исполнение бункера (бункер без дополнительного оборудования «Б», бункер с виброрамой «БВ», бункер с датчиками уровня пыли (один или два) «БВ1» или «БВ2»);
- (7) – пылевыгрузное устройство, запирающая арматура (задвижка пылевая поворотная «ЗП», задвижка пылевая речная «ЗПР» задвижка пылевая с электроприводом «ЗПЭ»);
- (8) – пылевыгрузное устройство (двойная мигалка «МГ», двойная мигалка с пневмоприводом «МГП», шлюзовой питатель «ШП»);
- (9) – утепление фильтра;
- (10) – комплектация фильтра эстакадой «Э»;
- (11) – расстояние от основания эстакады, до крайнего фланца пылевыгрузной системы фильтра (мм);
- (12) – исполнение фильтра по пожаровзрывобезопасности «ВЗИ»;
- (13) – дополнительная комплектация (с компрессором «К», с вентилятором «В», с компрессором и вентилятором «КВ»);
- (14) – исполнение шкафа управления (неутепленный шкаф «Ш1», утепленный шкаф «Ш2»);
- (15) – тип материала фильтроэлементов.

Для возможности проектирования или предварительного выбора компактных фильтров КФЕ, можно воспользоваться графиком:

Подбор фильтра марки КФЕ с рукавами длиной 1,8 метра


— КФЕ-24 — КФЕ-72
 — КФЕ-48 — КФЕ-96



— КФЕ-144 — КФЕ-288
 — КФЕ-192 — КФЕ-336
 — КФЕ-240 — КФЕ-384

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИЛЬТРОВ КФЕ-А (Б)

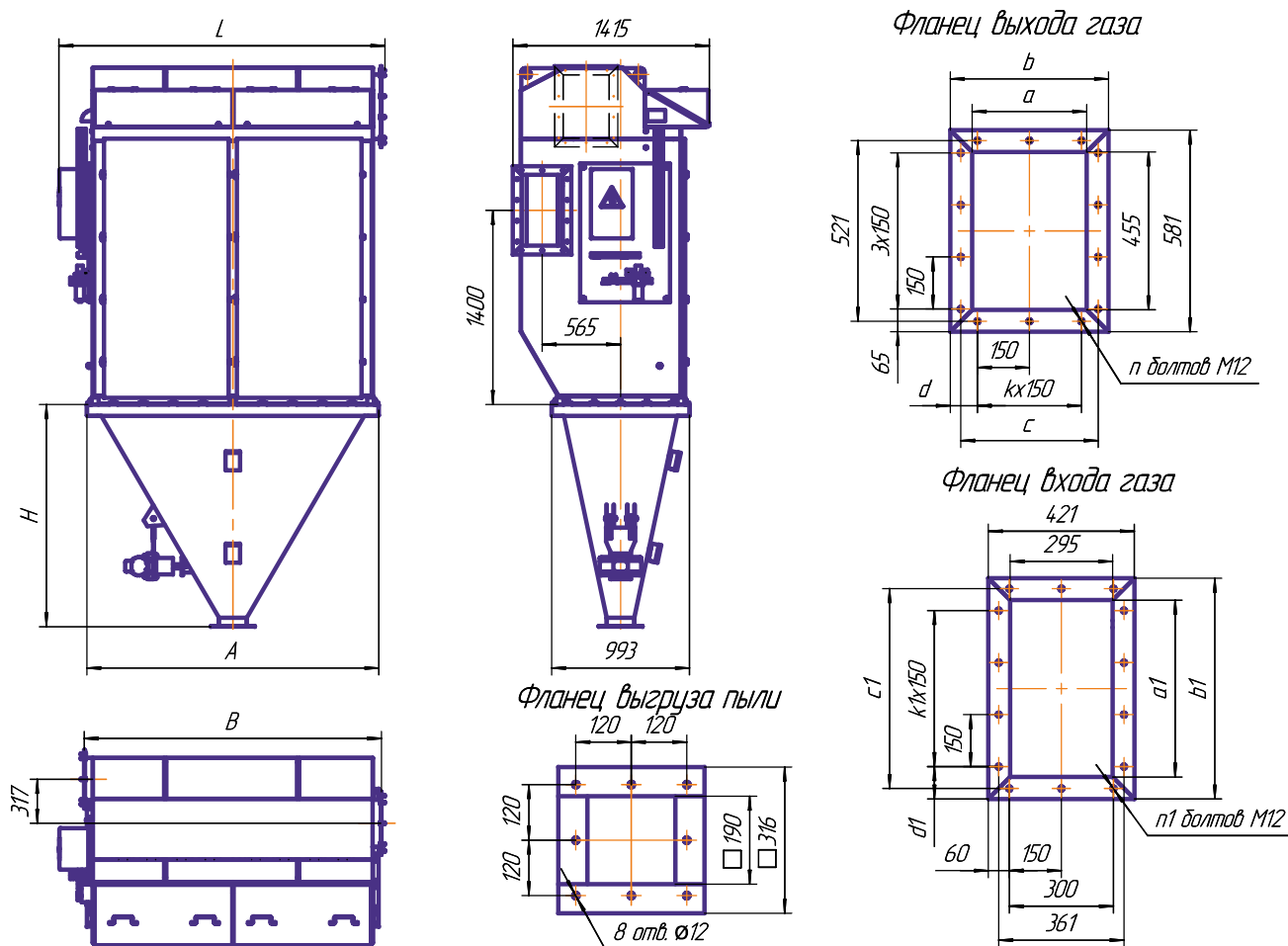
Модель	КФЕ-24		КФЕ-48		КФЕ-72		КФЕ-96		КФЕ-114	
	Рукав	Карт.	Рукав	Карт.	Рукав	Карт.	Рукав	Карт.	Рукав	Карт.
Производительность, м ³ /час	2500	5000	5000	10000	7500	15000	10000	20000	15000	30000
Скорость фильтрации, м/мин	1,4	0,8	1,4	0,8	1,4	0,8	1,4	0,8	1,4	0,8
Площадь фильтрации, м ²	30	104	60	208	90	312	120	416	180	624
Количество ф. элементов, шт.	24	8	48	16	72	24	96	32	144	48
Потребляемая мощность, кВт	1,5	1,5	1,5	1,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Расход сжатого воздуха, л/мин	350	500	500	750	750	1000	1000	1250	1250	15000
Масса, кг	990	990	1746	1746	2350	2350	3030	3030	3510	3510

Модель	КФЕ-192	КФЕ-240	КФЕ-288	КФЕ-336	КФЕ-384
Производительность, м ³ /час	20000	25000	30000	35000	40000
Скорость фильтрации, м/мин	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
Площадь фильтрации, м ²	240	300	360	420	480
Количество ф. элементов, шт.	192	240	288	336	384
Потребляемая мощность, кВт	3,5	3,5	3,5	5	5
Расход сжатого воздуха, л/мин	1400	1550	1700	1850	2000
Масса, кг	4400	5320	6240	7200	8100



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВ КФЕ-Б

Модель	A	B	H	L	a	b	c	d	k	n	a1	b1	c1	d1	k1	n1
КФЕ-24-Б	1146	1184	1050	1391	330	456	396	78	2	14	510	636	576	93	3	14
КФЕ-48-Б	2104	2142	1600	2349	330	456	396	78	2	14	510	636	576	93	3	14
КФЕ-72-Б	3062	3100	1500	3307	330	456	396	78	2	14	510	636	576	93	3	14
КФЕ-96-Б	4020	4058	1500	4265	330	456	396	78	2	14	510	636	576	93	3	14

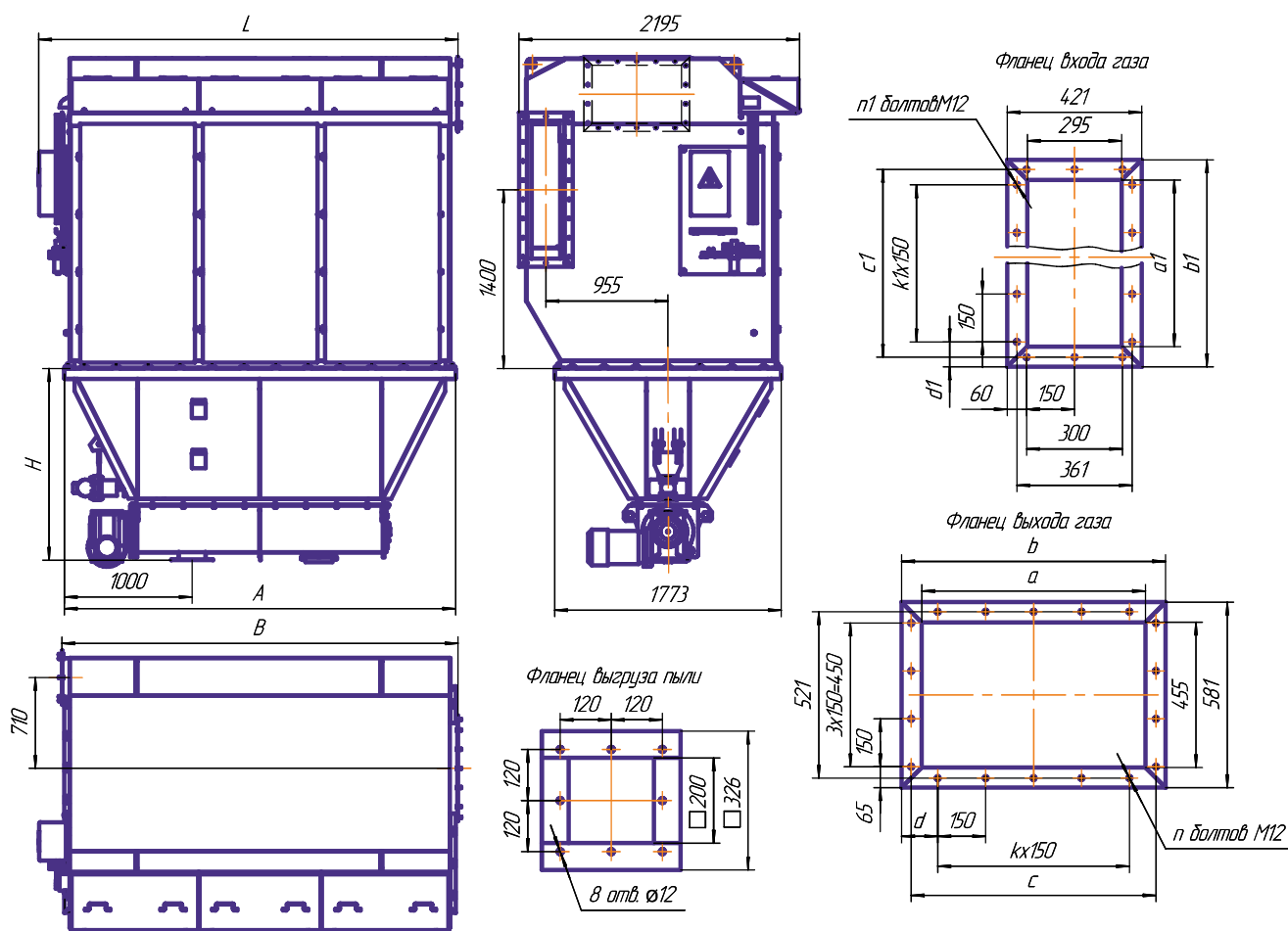
Рукавные фильтры КФЕ-Б


Фильтры могут комплектоваться вспомогательным оборудованием (пылевой задвижкой, шлюзовым питателем или двойной мигалкой).

В модели КФЕ-24-Б бункер без шнека, в остальных моделях бункера со встроенным шнеком.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВ КФЕ-А

Модель	A	B	H	L	a	b	c	d	k	n	a1	b1	c1	d1	k1	n1
КФЕ-48-А	1146	1184	1050	1366	330	456	396	78	2	14	510	636	576	93	3	14
КФЕ-96-А	2104	2142	1600	2324	330	456	396	78	2	14	510	636	576	93	3	14
КФЕ-114-А	3062	3100	1500	3282	700	826	766	113	4	18	1080	1206	1146	78	7	22
КФЕ-192-А	4020	4058	1500	4240	700	826	766	113	4	18	1080	1206	1146	78	7	22
КФЕ-240-А	4978	5016	1500	5198	930	1056	966	78	6	22	1430	1556	1496	103	9	26
КФЕ-288-А	5936	5974	1500	6156	930	1056	966	78	6	22	1430	1556	1496	103	9	26
КФЕ-336-А	6894	6932	1500	7114	1115	1241	1181	95	7	24	1720	1846	1786	98	11	30
КФЕ-384-А	7852	7890	1500	8072	1115	1241	1181	95	7	24	1720	1846	1786	98	11	30

Рукавные фильтры КФЕ-А


Фильтры могут комплектоваться вспомогательным оборудованием (пылевой задвижкой, шлюзовым питателем или двойной мигалкой).

В модели КФЕ-48-А и КФЕ-96-А бункер без шнека, в остальных моделях бункера со встроенным шнеком.

Компактные рукавные фильтры марки КФЕ-А (Б) поставляются в различных комплектациях, которые могут включать в себя дополнительное вспомогательное оборудование, такое как вытяжной вентилятор, компрессор и эстакада.



КФЕ-NEW ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

В нашем модельном ряде появился новый уникальный вид продукции – ФИЛЬТРОУСТАНОВКИ КФЕ.

ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ – это законченное изделие проверенное и испытанное на нашей производственной площадке. Предоставляет из себя СБОРКУ из трех основных единиц – РУКАВНЫЙ ФИЛЬТР КФЕ - КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯТОР, устанавливаются либо на единой раме, либо тремя отдельными модулями.

Также возможно исполнение фильтроустановок только с компрессором без вентилятора и, наоборот, с вентилятором без компрессора.

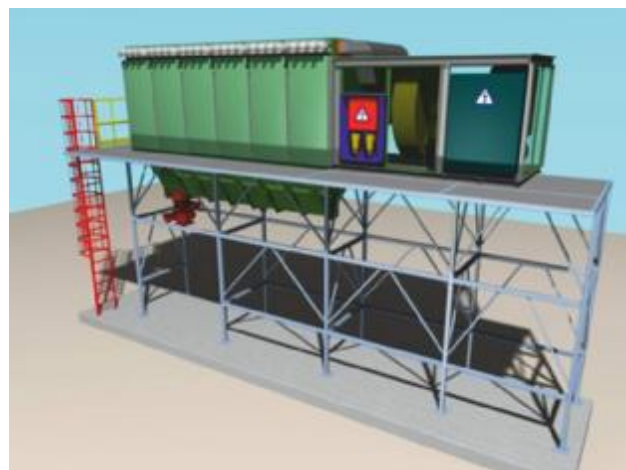
Фильтроустановки удобны тем, что основной элемент аспирации (газоочистки) поставляется полностью в сборе, нет необходимости тратить время на подбор и закупку отдельно вентилятора и компрессорного оборудования. В случаях применения фильтроустановок уменьшаются проектные и строительно-монтажные работы.

Шкаф управления фильтроустановкой содержит полный комплект силовой электроаппаратуры питания вентилятора/дымососа, компрессорной установки, фильтра и пылевыгрузки.

Встроенная автоматика управляет работой системы регенерации, компрессора, вентилятора и системы пылевыгрузки.

В случаях размещения фильтроустановок на открытой площадке или в помещении с отрицательными температурами компрессорное оборудование поставляется в блочно-модульном исполнении «Север», с системой отопления, освещения и вентиляции.

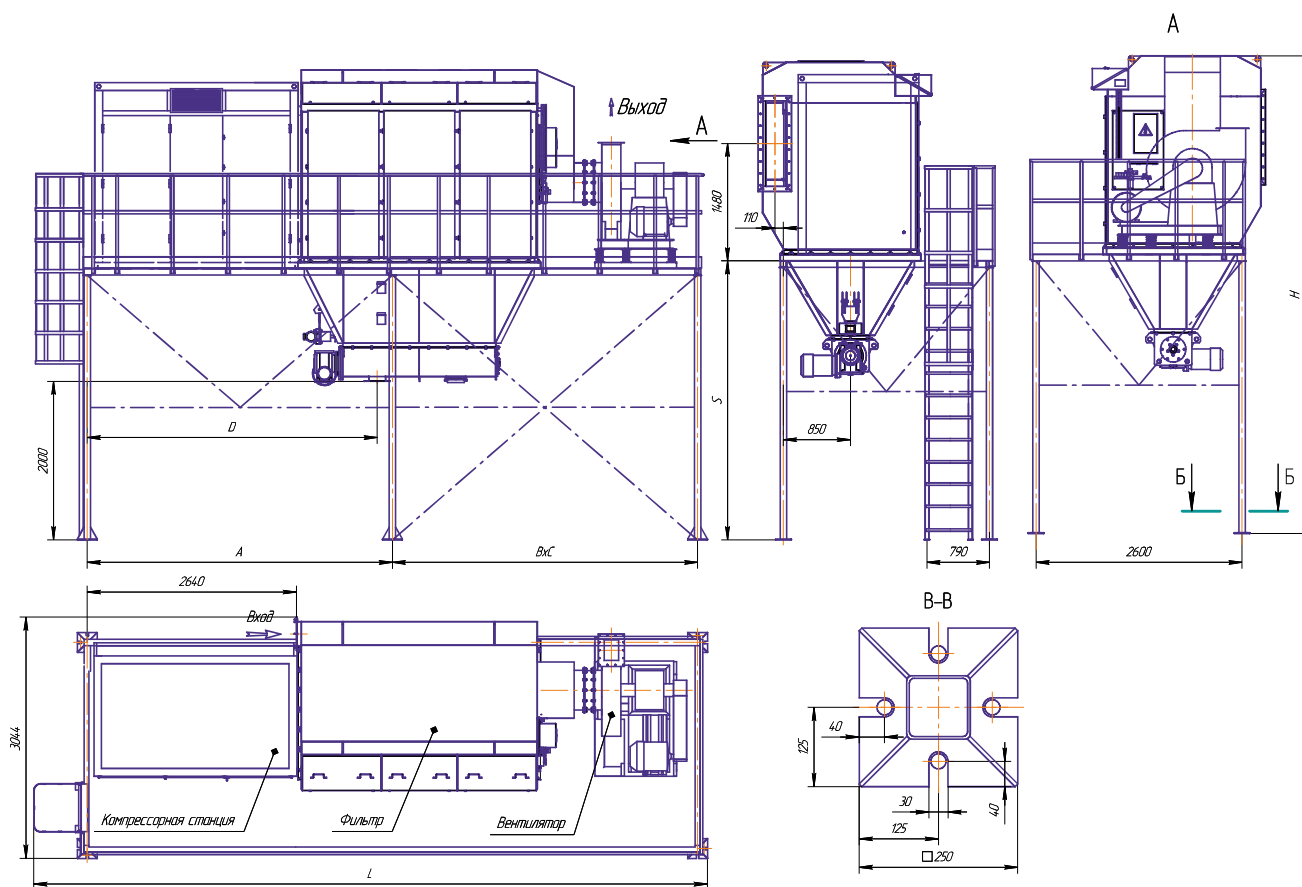
Фильтровальная установка может оснащаться фильтроэлементами любых типов и комплектоваться любыми бункерами. Фильтроустановки, как и фильтры КФЕ, могут поставляться в различном исполнении и комплектации согласно желания Заказчика.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ УСТАНОВОК

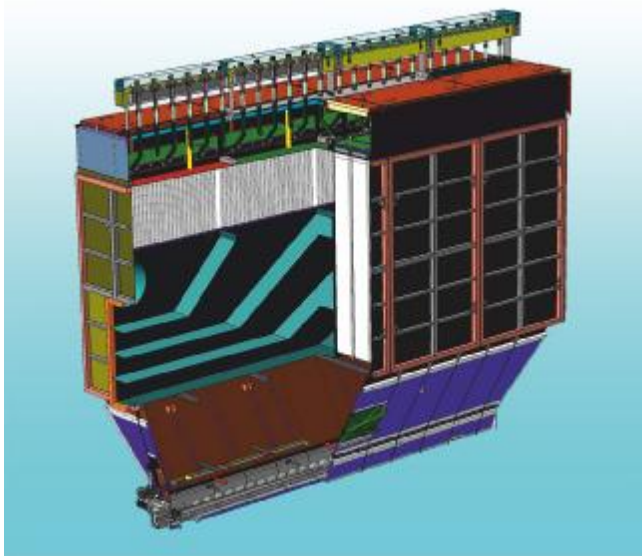
Модель	Расход м ³ /час	Мощность кВт	Масса кг	A	B	C	D	L	S	H
КФЕ-48-А-К-В	5 000	1,5+К+В	2700	3500	-	-	2170	4300	3220	5740
КФЕ-96-А-К-В	10 000	3,5+К+В	3600	4300	-	-	2490	5100	3520	6100
КФЕ-114-А-К-В	15 000	3,5+К+В	6625	3850	3850	-	3660	8500	3520	5930
КФЕ-192-А-К-В	20 000	3,5+К+В	7700	4550	4550	-	3660	9900	3420	6030
КФЕ-240-А-К-В	25 000	3,5+К+В	8500	5050	5050	-	3660	10900	3420	6030
КФЕ-288-А-К-В	30 000	5+К+В	9300	5550	5550	-	3660	11900	3420	6030
КФЕ-336-А-К-В	35 000	5+К+В	10300	5900	5900	-	3660	12600	3420	6030
КФЕ-384-А-К-В	40 000	5+К+В	11400	4440	4430	2	3660	14100	3420	6030

Фильтровальные установки КФЕ-А с компрессором и вентилятором на эстакаде



КЕ СОВРЕМЕННЫЕ РУКАВНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Компания ООО «КДК-ЭКО» изготавливает высокоэффективные рукавные фильтры марки КЕ с импульсной системой регенерации. Данные фильтры могут применяться во всех отраслях промышленности для фильтрация пылегазовых сред средних и больших расходов - от 20 000 до 2 000 000 м³/час и более. Максимальная производительность данных фильтров не ограничена.



Преимущества фильтров КЕ

1. Работа с высоким начальным запылением и низким остаточным пылесодержанием, не превышающим 10 мг/м³.
2. Направление запыленного воздуха внутри фильтра происходит сверху вниз, что снижает пылевую нагрузку на фильтровальную ткань, уменьшает риск налипания пыли на рукава, облегчает их регенерацию, а также уменьшает гидравлическое сопротивление фильтра.
3. Компактность фильтра.
4. Возможна поставка фильтров на любые расходы очищаемого газа.
5. Совершенная импульсная система регенерации фильтро рукавов, собранная из некорродирующих комплектующих, позволяющая долговременную необслуживаемую эксплуатацию.
6. Монтаж и демонтаж фильтроэлементов осуществляется сверху, по одному, через люки чистых камер фильтра.
7. Для удобства обслуживания фильтроэлементы сгруппированы по секциям. Каждая секция оборудована своим отсечным клапаном, отсекающим ее во время регенерации. К фильтроэлемен-

там каждой секции есть отдельный доступ.

Фильтры типа КЕ комплектуются плоскими рукавными фильтроэлементами трех или четырехметровой высоты.

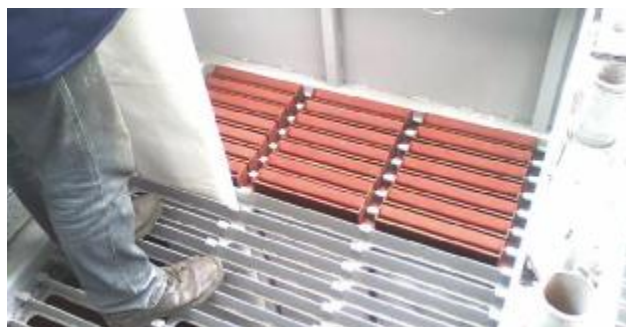
Преимущества плоских рукавов

В рукавных фильтрах марки КЕ увеличение площади фильтрации, достигаемое за счет применения плоских фильтро рукавов максимальной длиной 4 метра, снижает газовую нагрузку на рукава, повышает срок их эксплуатации и обеспечивает более низкое гидравлическое сопротивление фильтра при меньшем расходе сжатого воздуха в системе импульсной регенерации. Также применение плоских фильтро рукавов делает меньше габариты рукавного фильтра.



Основные достоинства плоских фильтроэлементов

А) Имеет место существенное сокращение длины рукава (в сравнении с фильтрами на круглых рукавах при одинаковой площади фильтрации), при использовании круглых рукавов прихо-



дится, с одной стороны, для обеспечения приемлемой площади фильтрации назначать возможно большую длину рукава, с другой стороны, их необходимо как можно дальше отодвигать от стен и вводить по высоте грязной камеры различные распределительные устройства, чтобы более равномерно распределить поток очищаемых газов по всей длине рукава, что в принципе недоступимо, так как газовая нагрузка всегда будет большей на крайних рукавах, и меньшей в цен-



тральной части корпуса.

Б) При использовании круглых рукавов идет постоянный процесс поиска компромисса между длиной, диаметром рукава и расположением сопловых элементов: например, для хорошей продувки всей длины рукава требуется увеличивать мощность импульса, но в этом случае верхняя часть рукава попадает в зону эжектирования и пыль остается на рукаве, средняя часть рукава получает избыточную нагрузку, а нижняя часть всегда имеет недостаточное встряхивание.

Процесс импульсной регенерации плоских коротких рукавов отличается более мягким и равномерным воздействием импульса на всю площадь ткани. Это объясняется меньшим диаметром и большим количеством сопловых отверстий (у разных производителей количество

отверстий: 5...12 шт. и более на один рукав), при этом используются легкие импульсные трубы с простыми отверстиями вместо традиционных наддувных сопел.

В) Короткий рукав позволяет использовать единичную каркасную сетку, что облегчает условия монтажа и транспортировки.

Г) Существующая тенденция в развитии данных конструкций – это использование все более короткого рукава с одновременным уменьшением его толщины и расстояния между соседними рукавами.

Для предотвращения слеживания накопившейся пыли поддувные бункеры могут быть также укомплектованы виброустановкой.

В рукавных фильтрах марки КЕ обеспечены технологические условия, позволяющие:

А) В автоматическом режиме оценить работу каждого рукава на работающем фильтре без отключения каких-либо отсеков.

Б) Выполнить замену любого рукава на работающем фильтре (отключается только одна чистая камера).

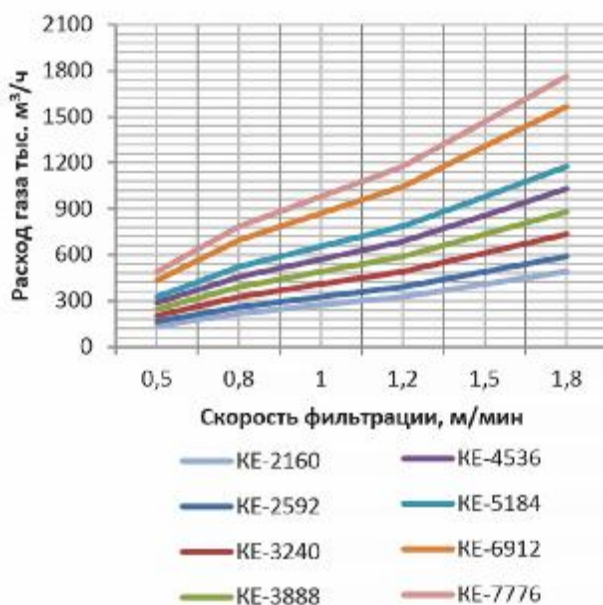
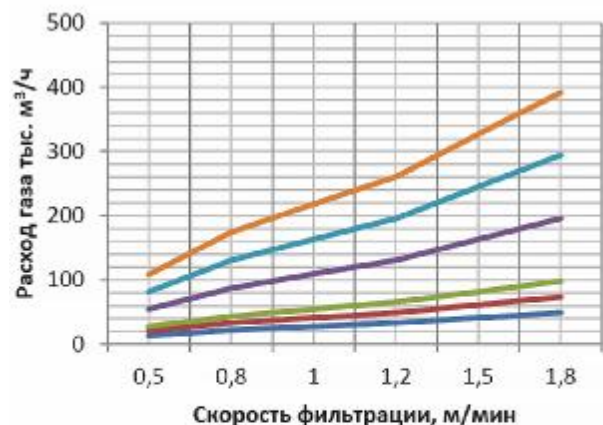
В) С низкой трудоемкостью выполнять монтаж и демонтаж рукавных фильтроэлементов, благодаря их малой массе и новым удобными креплениям.

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ РУКАВНОГО ФИЛЬТРА МАРКИ КЕ

КЕ-324/3-М- Р -БВ1-3П/ШП- У-Э/500 -С- ВЗИ- 1

(1)-(2/3)-(4)-(5) - (6)- (7/8)- (9)-(10/11) - (12)-(13)-(14)

- (1) – марка фильтра;
- (2) – количество фильтровальных рукавов;
- (3) – длина фильтровальных рукавов (3 или 4 метра);
- (4) – серия фильтра («М», «Л», «С», «Т», «К», «Н»);
- (5) – рабочий режим фильтра (разряжение «Р», под давлением «Д»);
- (6) – исполнение бункера (бункер без дополнительного оборудования «Б», бункер с виброрамой «БВ», бункер с датчиками уровня пыли (один или два) «БВ1» или «БВ2»);
- (7) – пылевыгрузное устройство, запирающая арматура (задвижка пылевая поворотная «ЗП», задвижка пылевая реечная «ЗПР» задвижка пылевая с электроприводом «ЗПЭ»);
- (8) – пылевыгрузное устройство (двойная мигалка «МГ», двойная мигалка с пневмоприводом «МГП», шлюзовой питатель «ШП»);
- (9) – утепление фильтра;
- (10) – комплектация фильтра эстакадой «Э»;
- (11) – расстояние от основания эстакады, до крайнего фланца пылевыгрузной системы фильтра (мм);
- (12) – наличие сервисного помещения «С» (утепленное сервисное помещение «СУ»);
- (13) – исполнение фильтра по пожаровзрывобезопасности «ВЗИ»;
- (14) – тип материала фильтроэлементов.

Подбор фильтра марки КЕ с рукавами длиной 3 метра


Также мы практикуем для определенных условий использовать рукавные фильтры марки КЕ с фильтровальными элементами длиной 4 метра. Это позволяет устанавливать фильтр в еще более стесненных условиях, а также экономить на оборудовании.

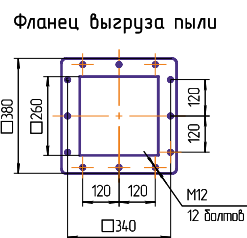
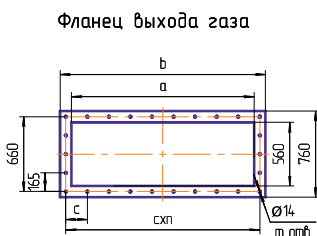
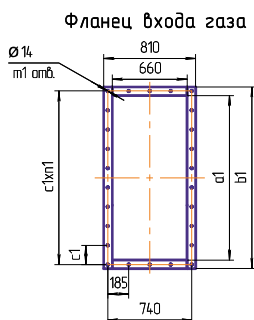
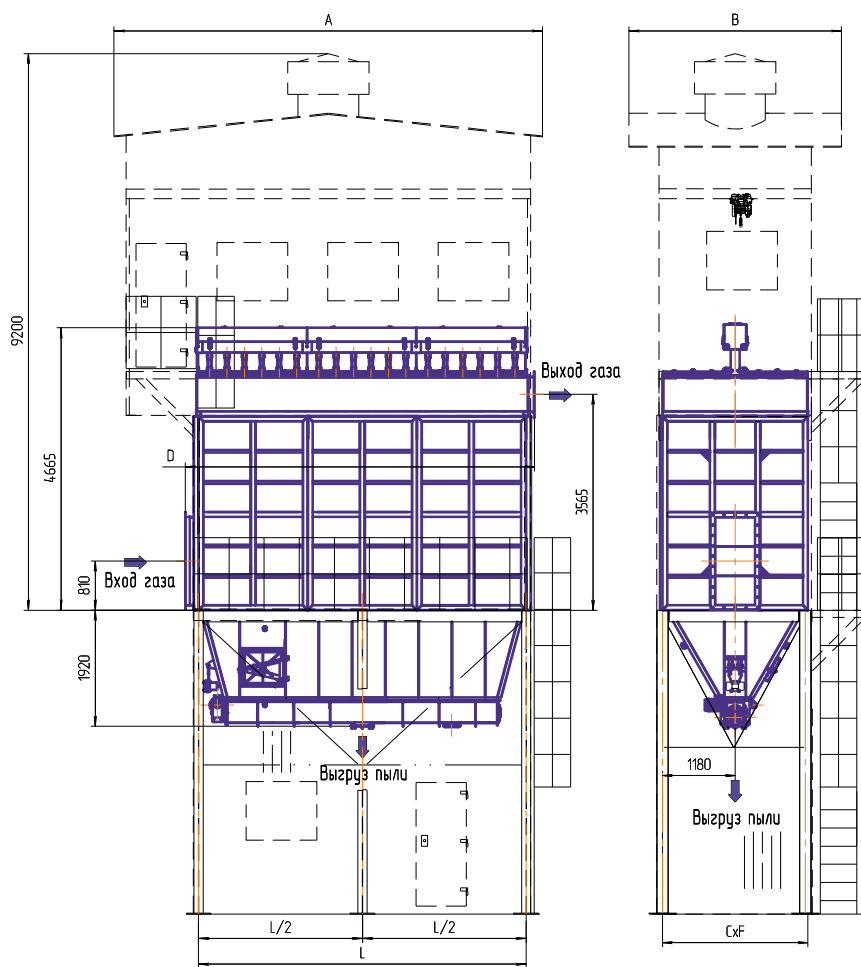
Комплектация фильтров с 4 метровыми рукавами согласовывается с нами по запросу.


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИЛЬТРОВ «КЕ-М»

Модель	КЕ-216-М		КЕ-324-М		КЕ-432-М		КЕ-216x2-М		КЕ-324x2-М	
	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м
Производительность, м ³ /час	32000	39900	49000	59800	65000	79800	64000	79800	98000	119600
Скорость фильтрации, м/мин	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1
Площадь фильтрации, м ²	454	605	680	907	907	1210	907	1210	1360	1814
Количество ф. элементов, шт.	216	216	324	324	432	432	432	432	648	648
Потребляемая мощность, кВт	4	4	4	4	4	4	6	6	6	6
Расход сжатого воздуха, л/мин	2300	2300	2600	2600	3000	3000	3200	3200	3400	3400
Масса без опор, т	10	12	11,5	13,8	13,5	16,2	20	24	13	27,5

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВ «КЕ-М»

Модель	A	B	C	D	F	L	a	a1	b	b1	c	c1	n	n1	m	m1
КЕ-216-М	5280	3500	2360	3971	1	3608	1230	1450	1430	1600	190	170	7	9	22	26
КЕ-324-М	7080	3500	2360	5772	1	5412	1610	1450	1810	1600	190	170	9	9	26	26
КЕ-432-М	8885	3500	2360	7576	1	7220	1990	1450	2190	1600	190	170	11	9	30	26
КЕ-216x2-М	5280	5900	2360	3971	2	3608	1230	1450	1430	1600	190	170	7	9	22	26
КЕ-324x2-М	7080	5900	2360	5772	2	5412	1610	1450	1810	1600	190	170	9	9	26	26

Фильтр КЕ-М


По желанию Заказчика фильтры поставляются в различной комплектации. Изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения с целью совершенствования характеристик своей продукции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИЛЬТРОВ «КЕ-Л»

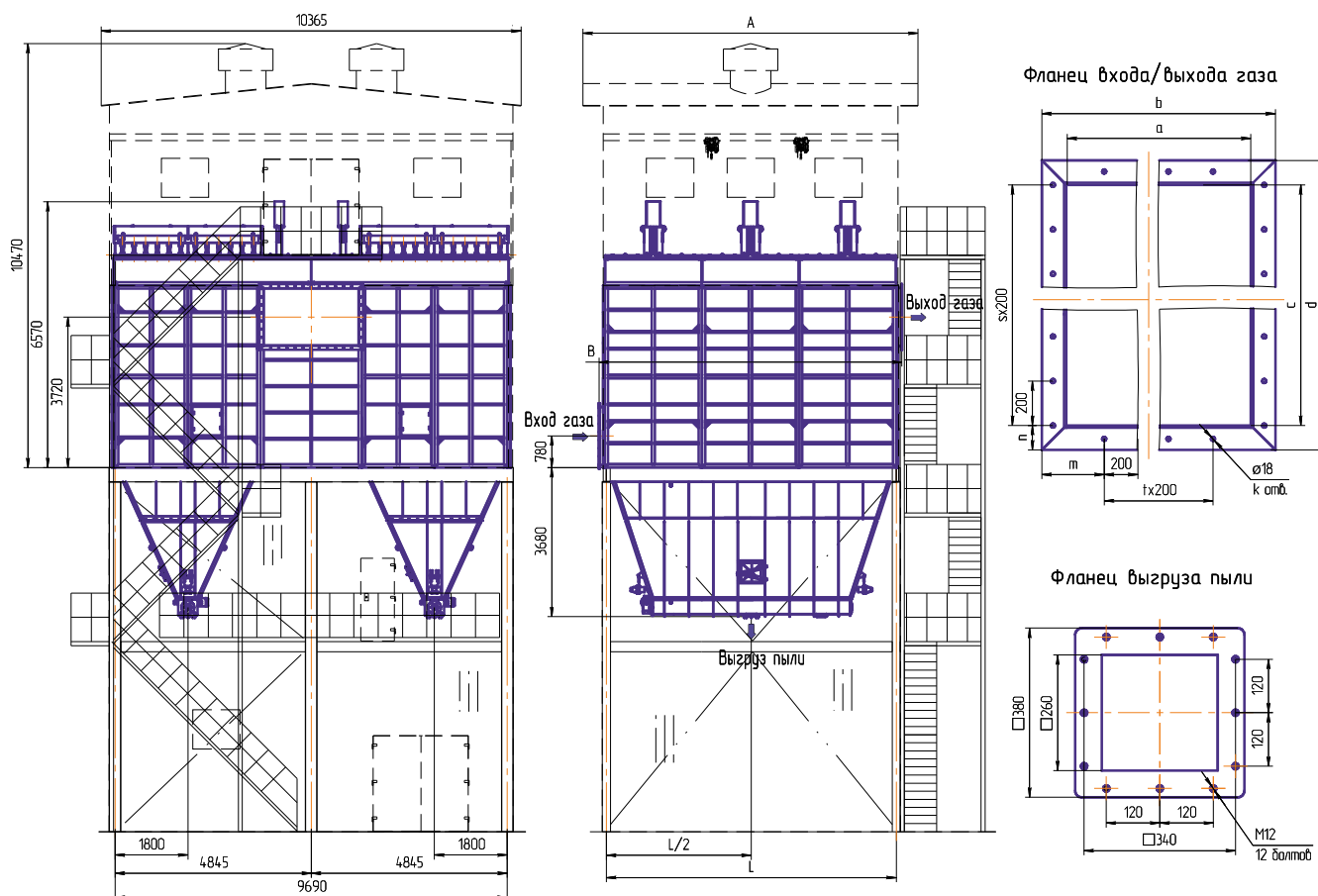
Модель	КЕ-864-Л		КЕ-1296-Л		КЕ-1728-Л		КЕ-2160-Л	
	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м
Производительность, м ³ /час	130000	159600	195000	239500	260000	319300	325000	399100
Скорость фильтрации, м/мин	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1
Площадь фильтрации, м ²	1814	2419	2722	3629	3629	4838	4536	6048
Количество ф. элементов, шт.	864	864	1296	1296	1728	1728	2160	2160
Потребляемая мощность, кВт	20,5	20,5	22	22	31	31	33	33
Расход сжатого воздуха, л/мин	3300	3300	3600	3600	4000	4000	4400	4400
Масса без опор, т	35	40	55	65	75	87	95	110



Фильтры этой марки применяются в различных отраслях промышленности с расходом очищаемого газа от 100 000 м³/час до 400 000 м³/час.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВ «КЕ-Л»

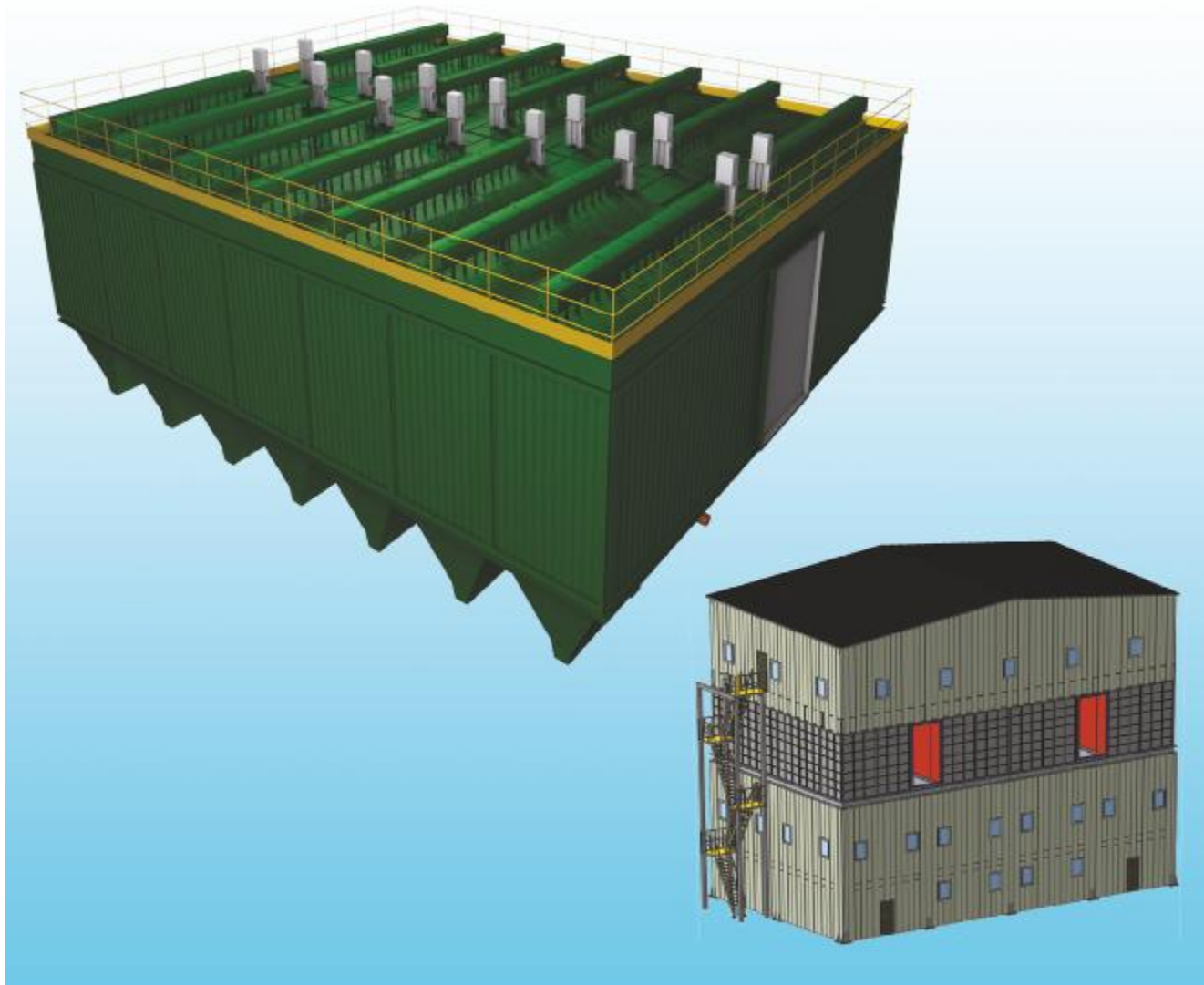
Модель	A	B	L	a	b	c	d	m	t	n	s	k
КЕ-864-Л	5880	5080	4760	2340	2560	1200	1420	280	10	110	6	36
КЕ-1296-Л	8280	7480	7160	2340	2560	1400	1620	280	10	110	7	38
КЕ-1728-Л	10680	9880	9520	2340	2560	2000	2220	280	10	110	10	44
КЕ-2160-Л	13080	12280	11920	2340	2560	2300	2520	280	10	160	11	46

Фильтр КЕ-Л


По желанию Заказчика фильтры поставляются в различной комплектации. Изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения с целью совершенствования характеристик своей продукции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИЛЬТРОВ «КЕ-С»

Модель	КЕ-1944-С		КЕ-2593-С		КЕ-3240-С		КЕ-3888-С		КЕ-4536-С	
	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м
Производительность, м ³ /час	290000	359200	390000	479000	490000	598700	580000	718500	680000	838200
Скорость фильтрации, м/мин	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1
Площадь фильтрации, м ²	4082	5443	5443	7257	6804	9072	8165	10885	9526	12700
Количество ф. элементов, шт.	1944	1944	2592	2592	3240	3240	3888	3888	4536	4536
Потребляемая мощность, кВт	32	32	36	36	38	38	40	40	42	42
Расход сжатого воздуха,	4200	4200	4700	4700	5100	5100	5600	5600	6100	6100
Масса без опор, т	80	90	100	110	120	135	145	160	170	190

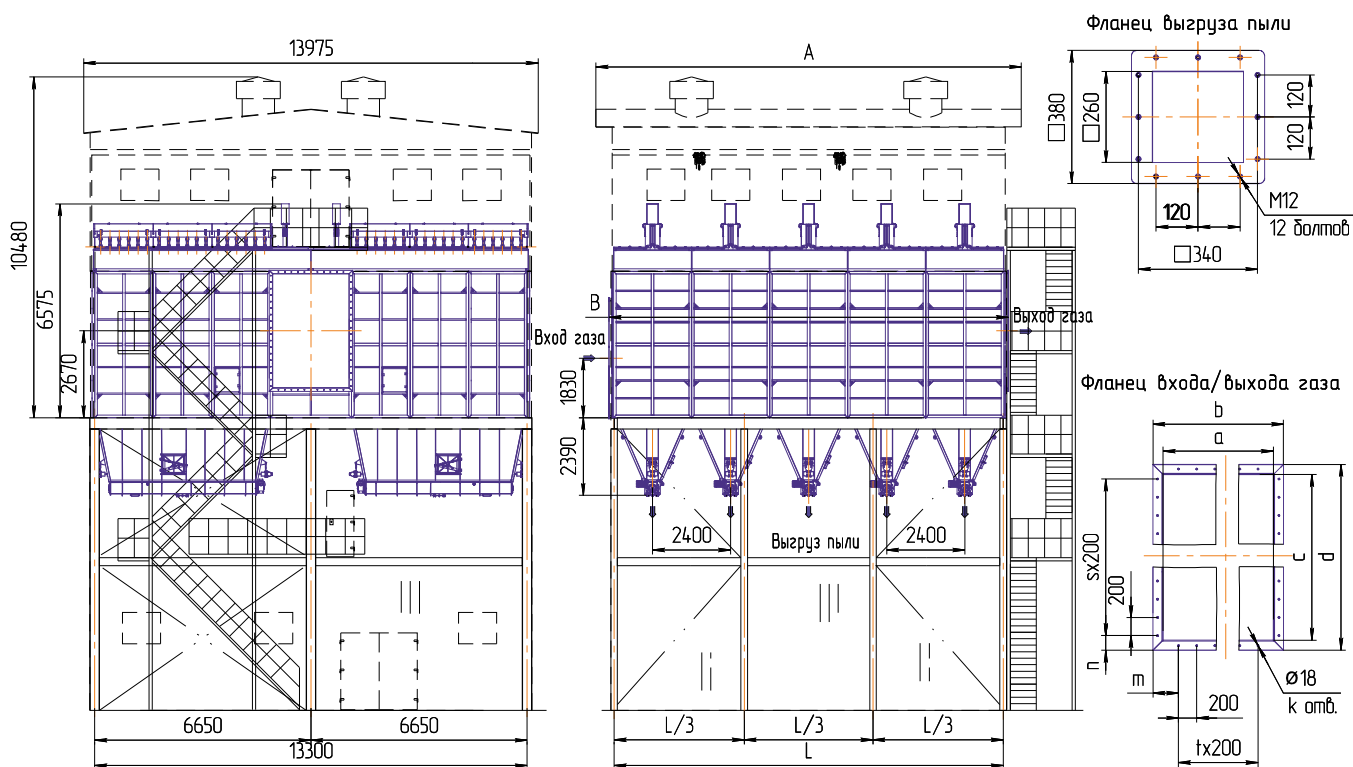


Фильтры этой марки применяются в различных отраслях промышленности с расходом очищаемого газа от 200 000 м³/час до 850 000 м³/час.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВ «КЕ-С»

Модель	A	B	L	a	b	c	d	m	t	n	s	k
КЕ-1944-С	8280	7480	7160	2340	2560	2100	2320	280	10	160	10	44
КЕ-2592-С	10680	9880	9560	2340	2560	2700	2920	280	10	160	13	50
КЕ-3240-С	13080	12280	11960	2340	2560	3500	3720	280	10	160	17	58
КЕ-3888-С	15480	14680	14360	2340	2560	4100	4305	280	10	160	20	64
КЕ-4536-С	17880	17080	16760	2340	2560	4340	4560	280	10	180	21	66

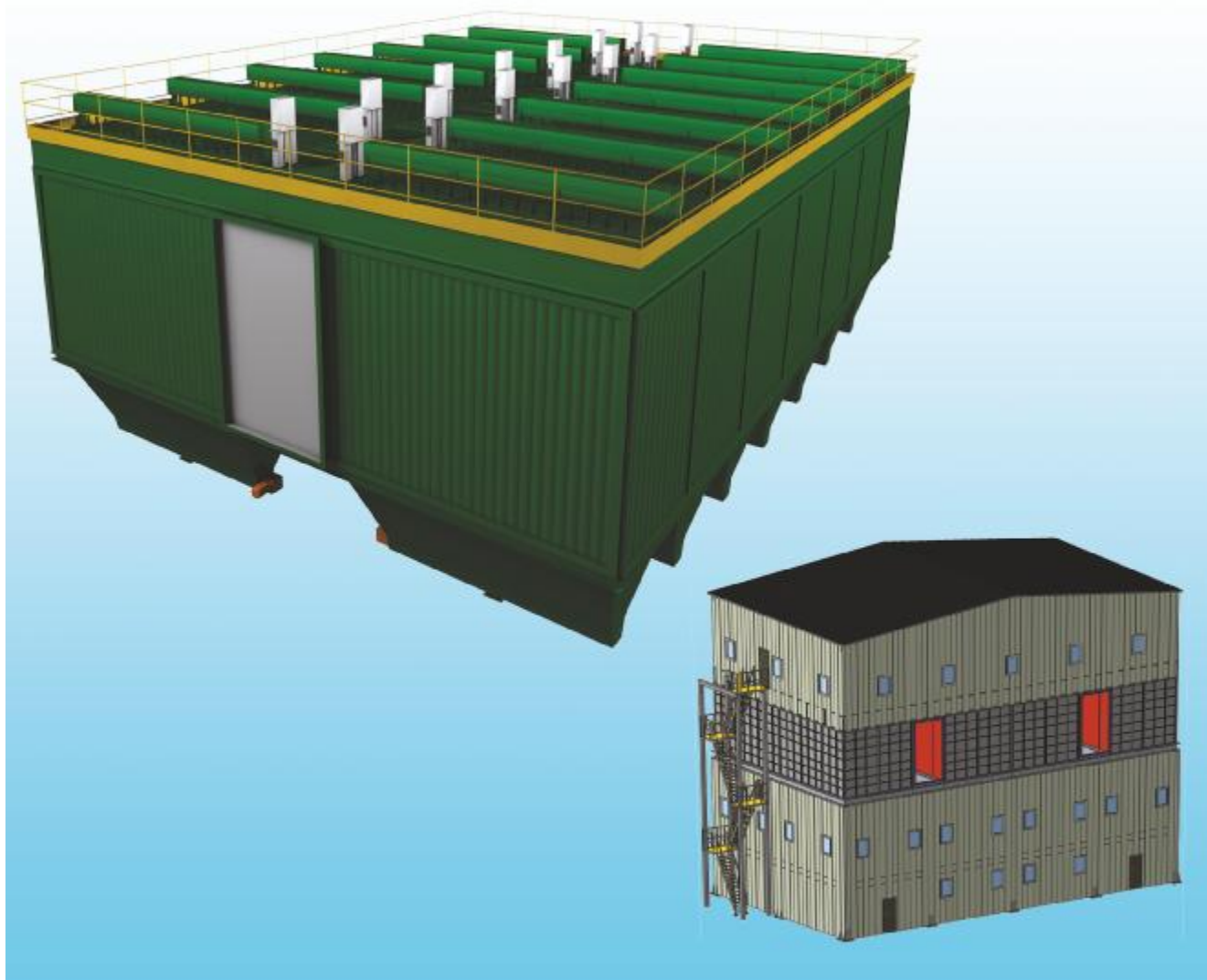
Фильтр КЕ-С



По желанию Заказчика фильтры поставляются в различной комплектации. Изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения с целью совершенствования характеристик своей продукции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИЛЬТРОВ «КЕ-Т»

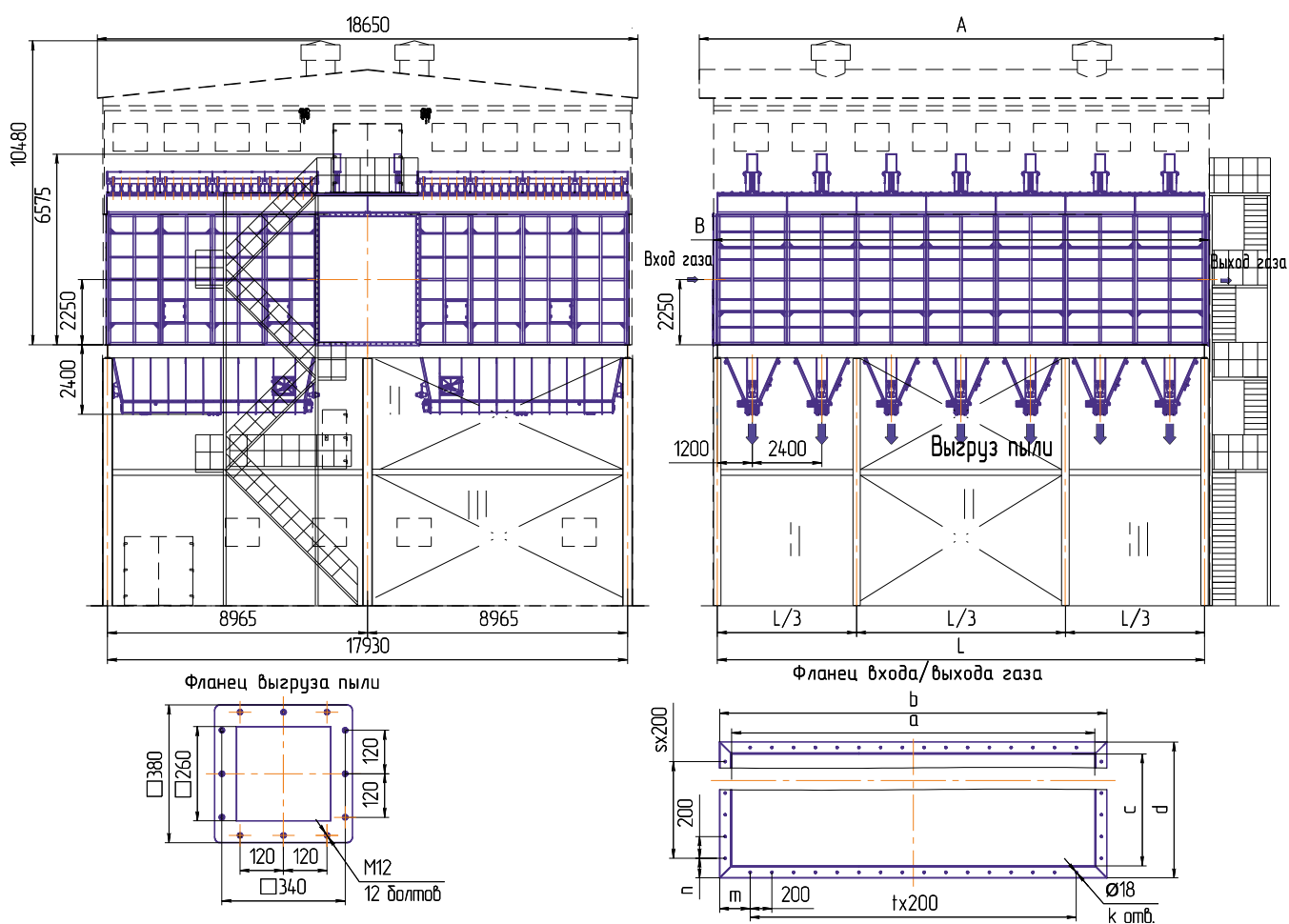
Модель	КЕ-3456-Т		КЕ-4320-Т		КЕ-35184-Т		КЕ-6048-Т		КЕ-6912-Т	
	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м	Рукав 3 м	Рукав 4 м
Производительность, м ³ /час	500000	638600	690000	798300	780000	958000	900000	1117600	1000000	1275000
Скорость фильтрации, м/мин	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1
Площадь фильтрации, м ²	7258	9676	9072	12096	10886	14515	12701	16934	14515	19354
Количество ф. элементов, шт.	3456	3456	4320	4320	5184	5184	6048	6048	6912	6912
Потребляемая мощность, кВт	32	32	38,5	38,5	40	40	43	43	46	46
Расход сжатого воздуха, л/мин	5300	5300	5800	5800	6400	6400	6900	6900	7400	7400
Масса без опор, т	95	110	115	130	135	155	160	180	185	210



Фильтры этой марки применяются в различных отраслях промышленности с расходом очищаемого газа от 400 000 м³/час до 1 500 000 м³/час.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВ «КЕ-Т»

Модель	A	B	L	a	b	c	d	m	t	n	s	k
КЕ-3456-Т	10885	9880	9600	3340	3560	2740	2960	280	15	180	13	60
КЕ-4320-Т	13285	12280	12000	3340	3560	3340	3560	280	15	180	16	66
КЕ-5184-Т	15685	14680	14400	3340	3560	3940	4160	280	15	180	19	72
КЕ-6048-Т	18085	17080	16800	3340	3560	4340	4560	280	15	180	21	76
КЕ-6912-Т	20485	19480	19200	3340	3560	4340	4560	280	15	180	21	76

Фильтр КЕ-М


По желанию Заказчика фильтры поставляются в различной комплектации. Изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения с целью совершенствования характеристик своей продукции.

KE2
МОДУЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Модульные компактные секционные рукавные фильтры марки KE2 с импульсной системой регенерации. Данные фильтры могут применяться во всех отраслях промышленности для фильтрации пылегазовых сред малых и средних расходов - от 5 000 до 90 000 м³/час, при установке в стесненных условиях.

Фильтры KE2 это нечто среднее между фильтрами марки КФЕ и КЕ, они имеют модульную конструкцию, корпус фильтра поставляется в сборе (с установленными фильтроэлементами, системой регенерации и управления), при этом обслуживание фильтроэлементов осуществляется сверху через крышки чистых камер. Данные фильтры могут собираться секциями и тогда их производительность будет неограничена.

Удобство данных фильтров заключается в поставке полностью собранной и готовой единицы оборудования, что уменьшает затраты на монтажные работы, при этом фильтры имеют достаточно компактные размеры за счет применения плоских фильтру рукавов.

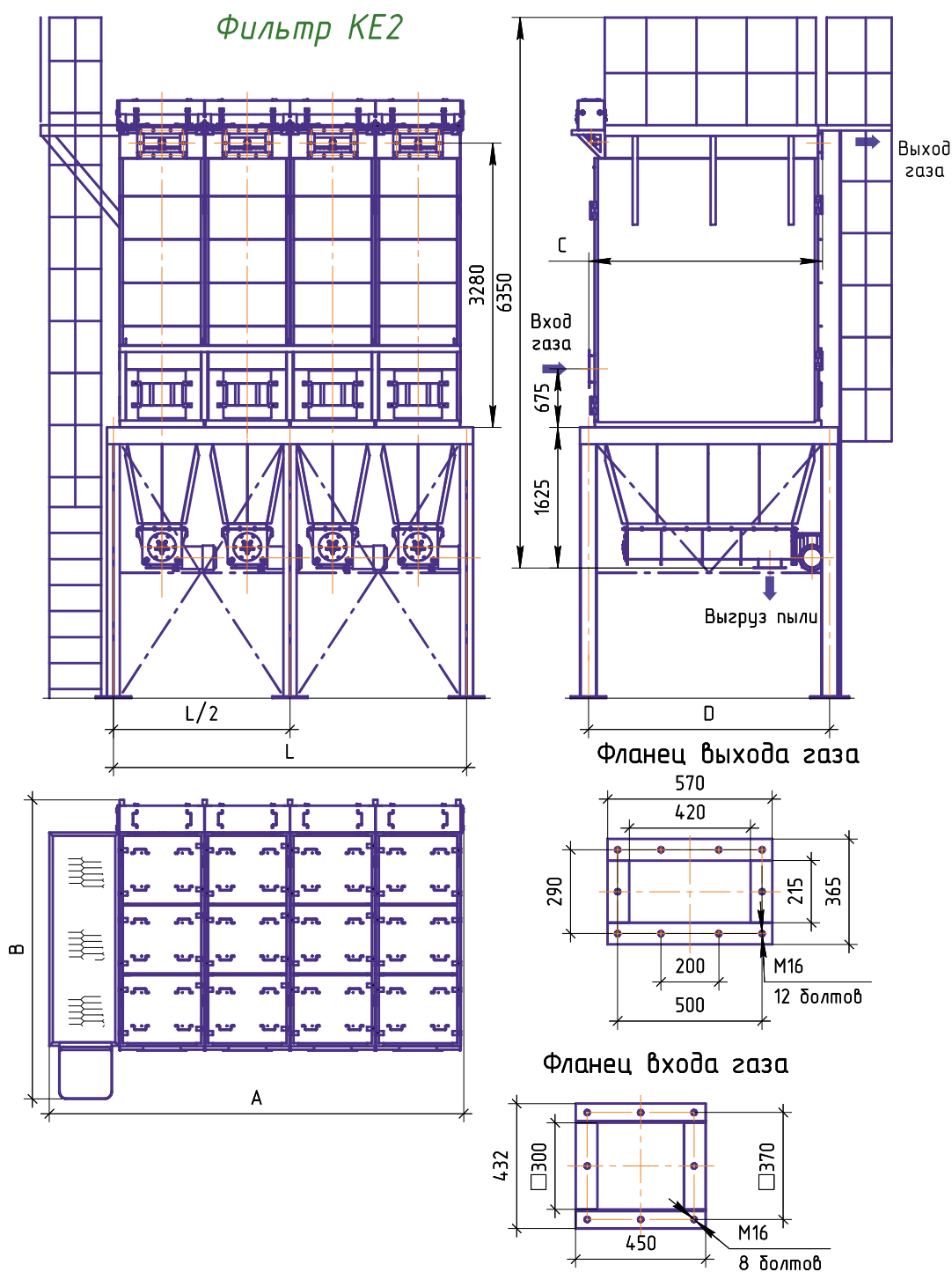
По желанию заказчика фильтры могут поставляться в различных комплектациях и исполнениях.


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИЛЬТРОВ KE2

Модель	KE2-48		KE2-144		KE2-216		KE2-288		KE2-360	
	Рукав 2м	Рукав 3м	Рукав 2м	Рукав 3м	Рукав 2м	Рукав 3м	Рукав 2м	Рукав 3м	Рукав 2м	Рукав 3м
Производительность, м ³ /час	4825	6600	14400	19800	21600	29700	28800	39600	36000	49500
Скорость фильтрации, м/мин	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1
Площадь фильтрации, м ²	67	100	200	300	300	450	450	600	500	750
Количество ф. элементов, шт.	48	48	144	144	216	216	288	288	360	360
Потребляемая мощность, кВт	0,8	0,8	1,6	1,6	2,4	2,4	3,2	3,2	4	4
Расход сжатого воздуха, л/мин	345	345	1000	1000	1500	1500	2000	2000	2500	2500
Масса без опор, т	1,7	2	5	6	7,5	9	10	12	12,5	15

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВ «КЕ2»

Модель	A	B	C	D	L
КЕ2-48	1827	2650	1891	1980	1120
КЕ2-72	1827	3450	2695	2784	1120
КЕ2-144	2812	3450	2695	2784	2105
КЕ2-216	3797	3450	2695	2784	3090
КЕ2-288	4782	3450	2695	2784	4075
КЕ2-360	5767	3450	2695	2784	5060



КЕК
ФИЛЬТРЫ ВЗИ

Рукавные фильтры марки КЕК были сконструированы специально для решения задач по аспирации пожаро- и взрывоопасных сред, содержащих такие вещества как: уголь, сера, алюминий, цинк, мука и др.

Конструктивно фильтр выполнен в виде цилиндрического корпуса с коническим бункером, это позволяет добиться повышенной прочности и возможности выдерживать как большое отрицательное, так и избыточное давление.

Фильтр имеет следующие особенности:

- Габаритные размеры позволяют перевозить фильтр в сборе;
- Имеется фланец для установки взрыво-разрядного клапана или мембранных панелей;
- Возможна регенерация фильтроукавов как сжатым воздухом, так и другим газом;
- Возможна установка системы пожарной сигнализации и тушения;
- В корпусе имеется распределительная решетка для разделения воздушных потоков, поступающих на фильтроэлементы;
- Выполнение всех систем во взрывобезопасном исполнении при установке во взрывоопасной среде.

В качестве выгрузного устройства рекомендуется устанавливать «двойную мигалку» для автономной работы или «двойную мигалку» с пневмоприводом для принудительной выгрузки пыли.

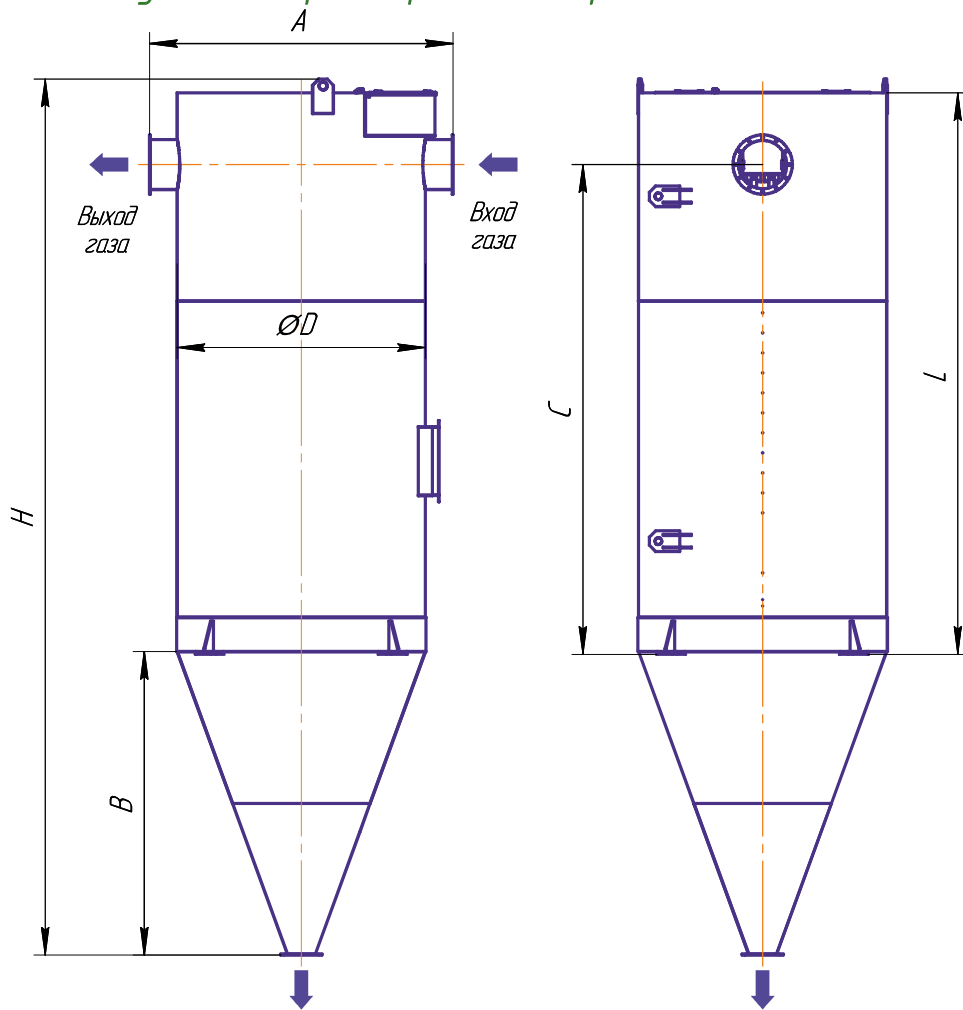

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИЛЬТРОВ КЕК

Модель	КЕК-24		КЕК-70		КЕК-128	
	Рукав 2м	Рукав 3м	Рукав 2м	Рукав 3м	Рукав 2м	Рукав 3м
Производительность, м ³ /час	2770	3900	8230	11460	15120	20980
Скорость фильтрации, м/мин	1,4	1,3	1,4	1,3	1,4	1,3
Площадь фильтрации, м ²	33	50	98	147	180	269
Количество ф. элементов, шт.	24	24	70	70	128	128
Потребляемая мощность, кВт	1	1	1	1	1,5	1,5
Расход сжатого воздуха, л/мин	350	400	750	850	1100	1200
Масса без опор, т	1,23	1,43	2	2,37	3,1	3,6

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВ «КЕК»

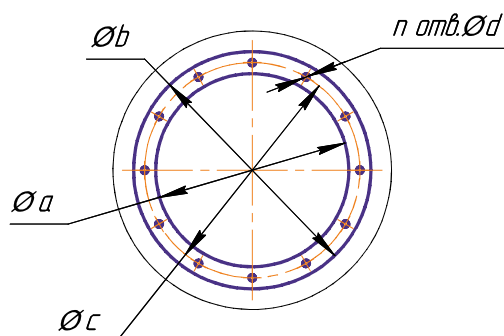
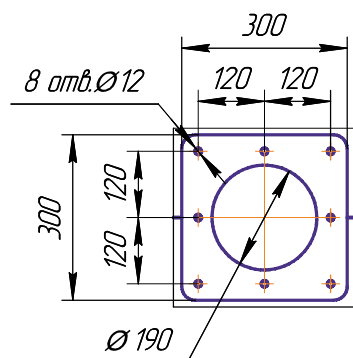
Модель	A	B	C	D	H	L	a	b	c	d	n
КЕК-24	1600	1380	2505	1200	4530	3050	300	380	340	12	12
КЕК-70	2200	2200	3520	1800	6350	4050	350	430	390	12	12
КЕК-128	2690	2920	3650	2400	7410	4390	638	800	725	18	12

Рукавные фильтры КЕК взрывобезопасные



Выгруз пыли

Вход/Выход газа



ФРИ
ФИЛЬТРЫ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ

Фильтры рукавные серии ФРИ предназначены для очистки средних объемов промышленных газов и аспирационного воздуха (до 35 000 м³/час).

Отличительные конструктивные особенности фильтров серии ФРИ:

- Фильтровальные рукава прямоугольной формы. Главным преимуществом перед круглыми фильтровальными рукавами являются меньшие габаритные размеры рукавного фильтра при одинаковой площади фильтрации.

- Материал фильтровальных рукавов выбирается индивидуально для каждого технологического процесса и определяется свойствами газа и его температуры, а также свойствами пыли.

- Применение диффузоров способствует максимально полной очистке фильтровального рукава, что в свою очередь позволяет уменьшить сопротивление рукавного фильтра, увеличить срок службы фильтровальных рукавов и уменьшить расход сжатого воздуха.

- Система регенерации при работе в основном режиме включается при достижении определенного уровня гидравлического сопротивления. При сопротивлении рукавного фильтра ниже указанного уровня, система регенерации выключена, соответственно, отсутствует расход сжатого воздуха и, следовательно, минимизировано энергопотребление самой установки.

- Все оборудование рукавного фильтра рассчитано на работу в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом при температуре воздуха не ниже -40⁰С и относительной влажности воздуха не более 75% (при +15⁰С).

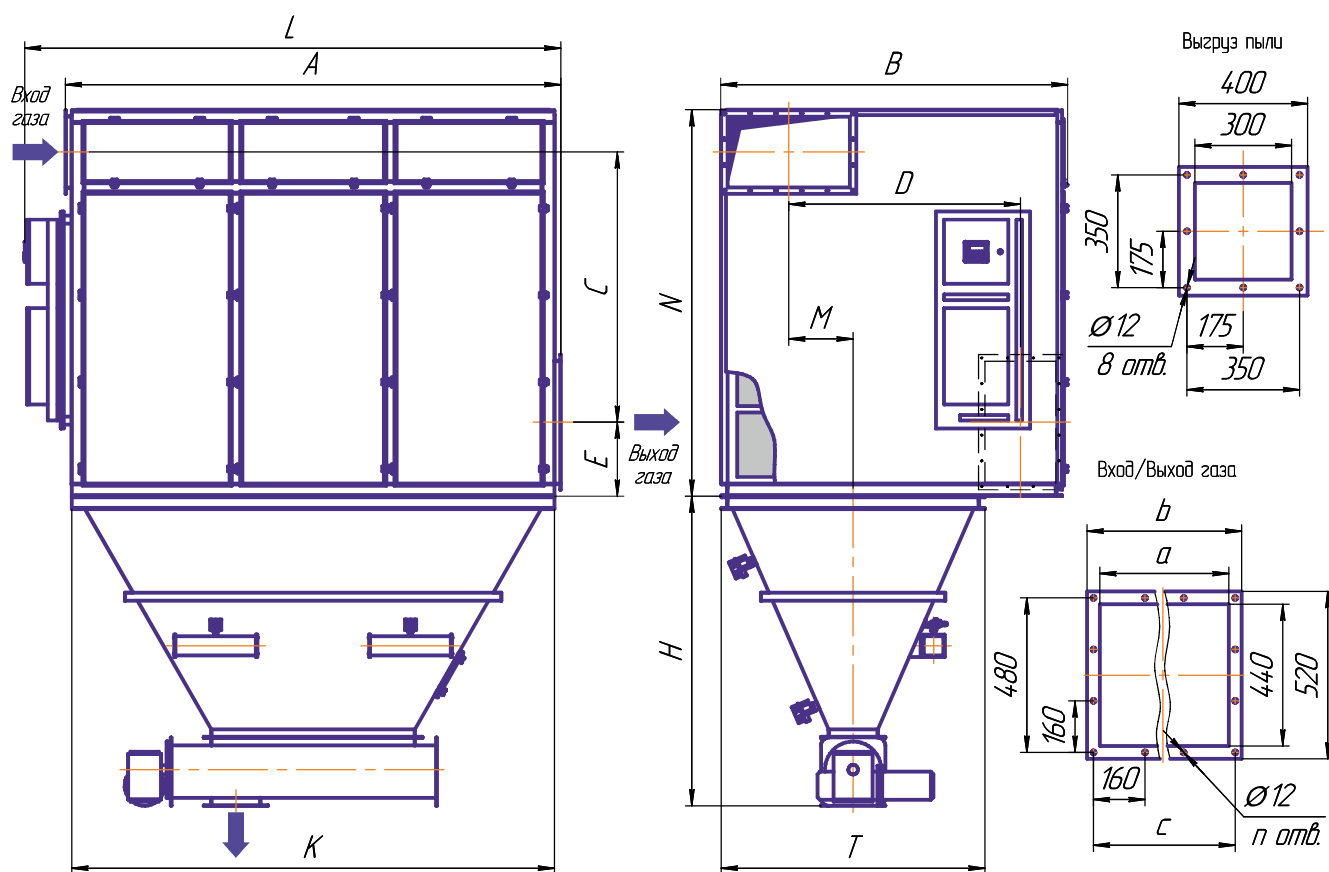

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИЛЬТРОВ «ФРИ»

Модель	ФРИ 60	ФРИ 90	ФРИ 120	ФРИ 180	ФРИ 240	ФРИ 300	ФРИ 360	ФРИ 420
Производительность, м ³ /час	3600	5400	7200	10800	14400	18000	21600	25000
Скорость фильтрации, м/мин	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Площадь фильтрации, м ²	60	90	120	180	240	300	360	420
Количество ф. элементов, шт.	48	72	96	144	192	240	288	336
Потребляемая мощность, кВт	0,5	0,5	0,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Расход сжатого воздуха, л/мин	350	850	1000	1250	1500	1750	2000	2250
Масса без опор, т	1,8	2,5	3,2	3,9	4,8	5,3	6,0	7,1

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРОВ «ФРИ»

Модель	A	B	C	D	E	K	L	M	N	H	T	a	b	c	n
ФРИ-60	1160	1860	1920	1680	220	1080	1373	640	2400	1300	1640	280	360	320	10
ФРИ-90	1640	1860	1840	1600	300	1560	1880	560	2400	1500	1640	440	520	480	12
ФРИ-120	2120	1860	1760	1520	380	2040	2360	480	2400	1500	1640	600	680	640	14
ФРИ-180	3080	1860	1680	1440	460	3000	3320	400	2400	1925	1640	760	840	800	16
ФРИ-240	4040	1860	1600	1360	540	3960	4280	320	2400	1925	1640	920	1000	960	18
ФРИ-300	5000	1860	1520	1280	620	4920	5240	240	2400	1925	1640	1080	1160	1120	20
ФРИ-360	5960	1860	1440	1200	700	5880	6200	160	2400	1925	1640	1240	1320	1280	22
ФРИ-420	6920	1860	1360	1120	780	6840	7160	80	2400	1925	1640	1400	1480	1440	24

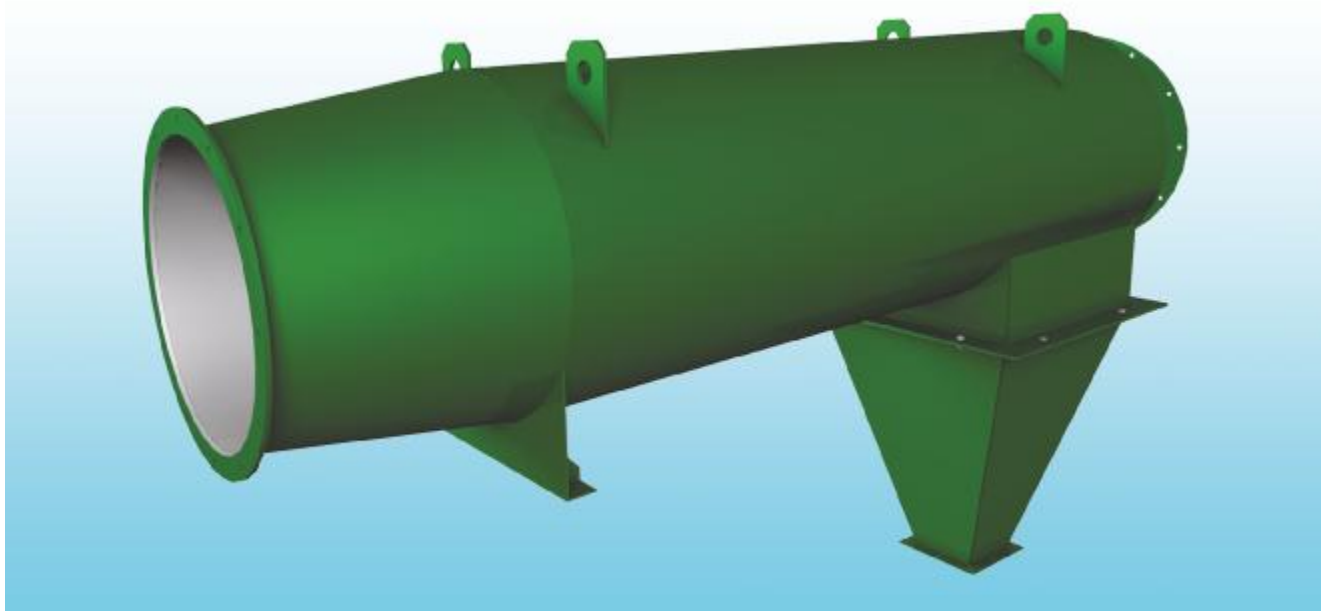
Рукавные фильтры ФРИ



ЦГ ЦИКЛОНЫ-ИСКРОГАСИТЕЛИ

Назначение изделия

Горизонтальный циклон-искрогаситель предназначен для уменьшения пылевой нагрузки на рукавный фильтр, посредством улавливания крупных частиц, а так же улавливания искр, что позволяет обезопасить фильтровальные рукава от прожига.



Принцип работы изделия

Запыленный газ, поступающий в корпус циклона, закручивается завихрителями, что приводит к осаждению пыли (до 70%) и искр. Пыль оседает в бункере, из которого выгружается в автоматическом или ручном режиме. Гидравлическое сопротивление циклона до 1100 Па. Применение горизонтального циклона в системе аспирации позволяет увеличить срок службы дорогостоящих фильтровальных рукавов и, соответственно, уменьшить эксплуатационные расходы. Оборудование может поставляться в теплоизолированном варианте, с бункером или без.

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЦИКЛОНА-ИСКРОГАСИТЕЛЯ

ЦГ-15-Б-ЗП-МГ-У-Э-1500

(1)-(2)-(3)-(4)-(5)-(6)-(7)-(8)

(1) – марка циклона;

(2) – производительность тыс. м³/ч;

(3) – исполнение бункера (бункер без дополнительного оборудования «Б», бункер с виброрамой «БВ», бункер с датчиками уровня пыли (один или два) «БВ1» или «БВ2»);

(4) – пылевыгрузное устройство, запирающая арматура (задвижка пылевая поворотная «ЗП», задвижка пылевая речная «ЗПР» задвижка пылевая с электроприводом «ЗПЭ»);

(5) – пылевыгрузное устройство (двойная мигалка «МГ», двойная мигалка с пневмоприводом «МГП», шлюзовой питатель «ШП»);

(6) – утепление циклона;

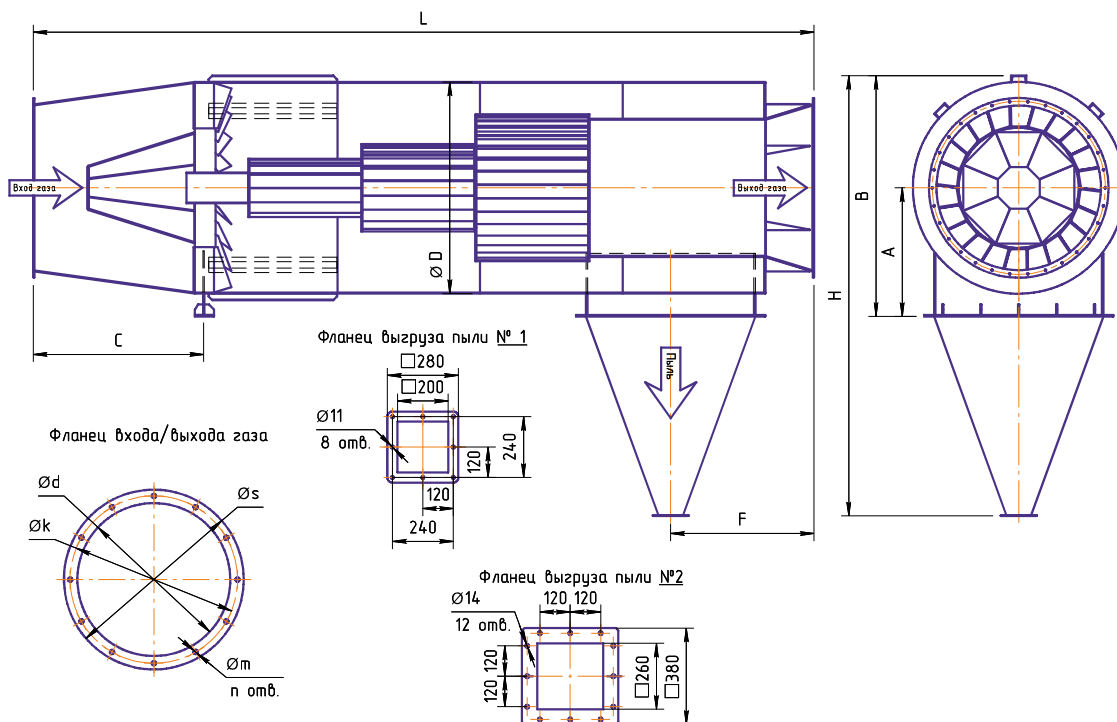
(7) – комплектация циклона эстакадой «Э»;

(8) – расстояние от основания эстакады, до крайнего фланца пылевыгрузной системы фильтра (в миллиметрах).

Модели, циклонов-искрогасителей, не вошедшие в стандартную линейку, изготавливаются по запросу.

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЦИКЛОНОВ-ИСКРОГАСИТЕЛЕЙ «ЦГ»

Модель	A	B	C	H	L	D	F	d	s	k	m	n	Производ. м ³ /час	Масса, т
ЦГ-5	298	573	456	989	2135	442	172	442	500	550	13	12	5 000	0,17
ЦГ-10	300	597	401	893	1897	500	356	400	460	500	14	12	10 000	0,17
ЦГ-15	370	710	535	1281	2511	600	498	500	580	660	14	12	15 000	0,28
ЦГ-25	475	897	621	1556	2973	700	550	615	670	715	14	12	25 000	0,5
ЦГ-35	558	1085	736	1872	3508	915	653	715	745	775	14	16	35 000	0,8
ЦГ-45	645	1209	853	2125	4058	1060	748	840	870	900	14	18	45 000	2,1
ЦГ-60	763	1425	1041	2561	4860	1255	885	990	1030	1065	14	20	60 000	2,8
ЦГ-85	900	1683	1224	3094	5710	1480	1045	1165	1210	1255	14	22	85 000	3,8
ЦГ-100	1035	1920	1522	3720	6510	1670	1250	1250	1310	1370	14	22	100 000	4,4
ЦГ-120	1060	1925	1450	4072	6710	1740	1210	1354	1400	1450	14	22	120 000	5,7
ЦГ-160	1215	2210	1649	6128	7712	1990	1378	1550	1620	1680	14	24	160 000	7,0
ЦГ-200	1354	2534	1792	4630	8212	2227	1507	1750	1820	1890	14	30	200 000	7,8
ЦГ-250	1510	2828	1925	5354	9012	2480	1692	1960	2030	2100	14	30	250 000	10,0
ЦГ-340	1635	3080	2145	7095	10000	2890	1710	2280	2480	2380	16	36	340 000	13,0
ЦГ-450	1975	3655	2470	7196	11000	3360	2400	2630	2700	2770	22	40	450 000	15,5
ЦГ-600	2195	4223	2549	7629	12012	3820	2362	3020	3130	3240	22	40	600 000	24,0
ЦГ-800	2500	5034	2616	9130	13016	4400	2766	3400	3520	3620	22	40	800 000	28,0
ЦГ-1000	2620	5068	2912	9174	14416	4600	2876	3800	3960	4060	22	60	1 000 000	34,0
ЦГ-1200	2640	5040	2610	8826	12746	4800	2530	4000	4120	4240	22	60	1 200 000	39,0

Горизонтальный циклон-искрогаситель ЦГ


РАЗГРУЗОЧНЫЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА

"БЕСПЫЛЕВОЕ ЗАГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО - АСР" служит для разгрузки сыпучих материалов и пыли в автотранспорт, ж/д вагоны, хoppers, цементовозы и др.



При разгрузке сыпучих материалов из силосов и бункеров в автомобильный и железнодорожный транспорт наиболее острой проблемой является выделение большого количества пыли. Это приводит как к потерям самого продукта, так и к негативному влиянию на экологическую обстановку на самих предприятиях и соседних с ними зонах.

Для решения данной проблемы ООО «КДК-ЭКО» предлагает аспирационные рукава АСР, предназначенные как для погрузки в открытые транспортные средства, так и в закрытые – через люки.

Рукав представляет собой телескопическую двухканальную коаксиальную конструкцию (труба в трубе). По внутреннему каналу осуществляется подача сыпучего материала. Уловленная пыль удаляется в пространстве, образованном наружной

поверхностью этого канала и коаксиально расположенным гофрированным рукавом.

При «открытой» загрузке локализация выделяющейся пыли осуществляется при помощи «фартуков» большего диаметра, выполненных из специальных материалов, а при «закрытой» (загрузке в люки) – через щелевой отсос в конструкции загрузочной воронки.

В моделях, оснащенных рукавным фильтром, запыленный воздух при помощи встроенного вентилятора проходит сквозь фильтроэлементы, где очищается от пыли, а затем выбрасывается в атмосферу. Уловленная пыль встряхивается с фильтроэлементов импульсами сжатого воздуха и поступает в канал загрузки. Очищенный воздух имеет остаточную запыленность не более 10 мг/м³.

Модели аспирационных рукавов, не оснащенные рукавным фильтром, для очистки запыленного воздуха, необходимо подключать к внешнему фильтру.



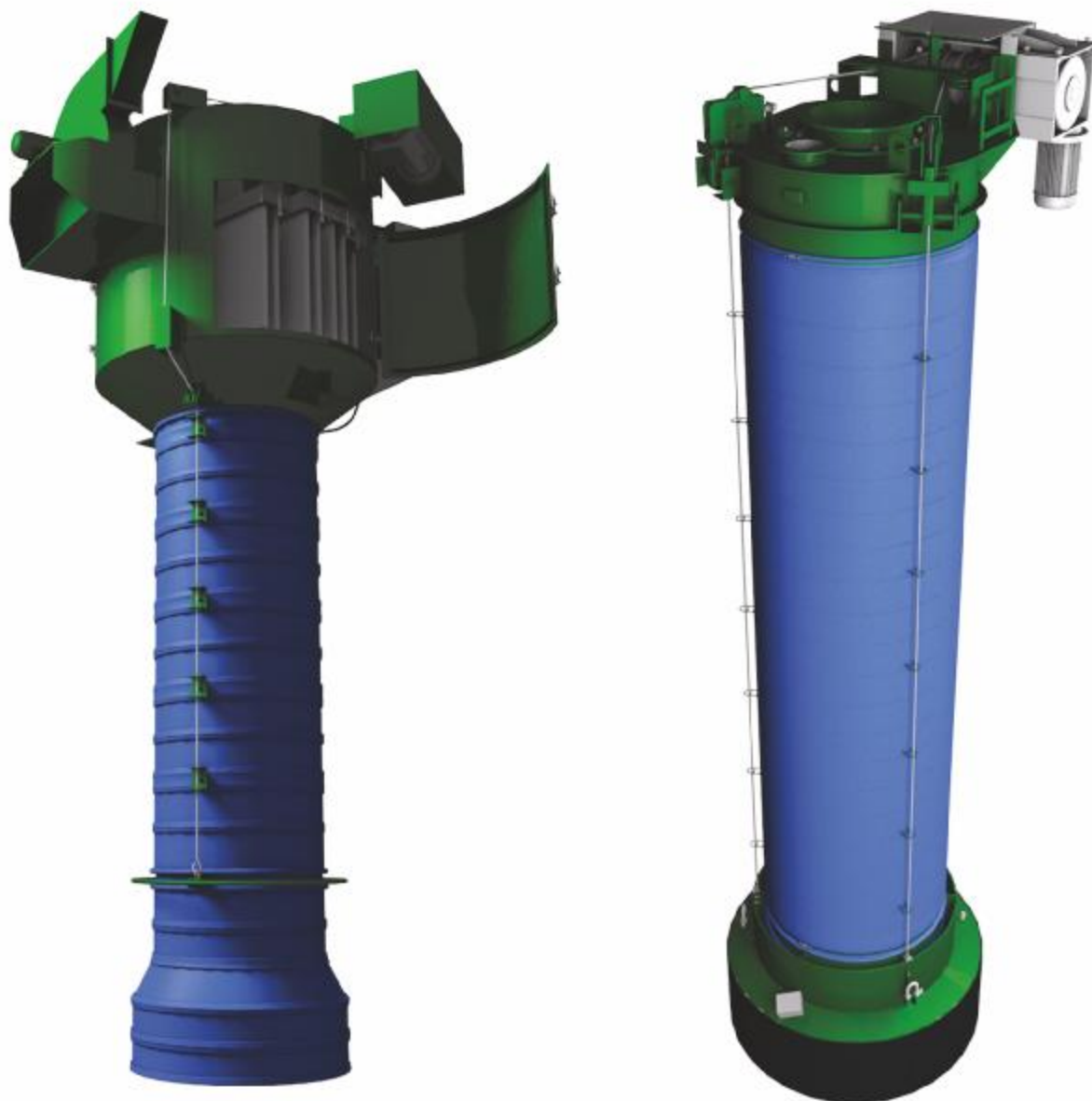
Аспирационный рукав снабжается электролебедкой, обеспечивающей его подъем во время отсутствия транспорта и опускание во время загрузки сыпучего материала в транспортное средство. Также аспирационный рукав имеет концевые выключатели, отключающие подъем и опускание телескопической части в верхних и нижних точках, что исключает ее повреждение.

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ АСПИРАЦИОННОГО РУКАВА

АСР-Т-Ф-200-3-1-Д

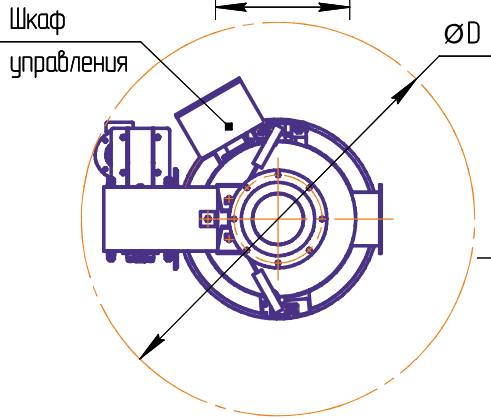
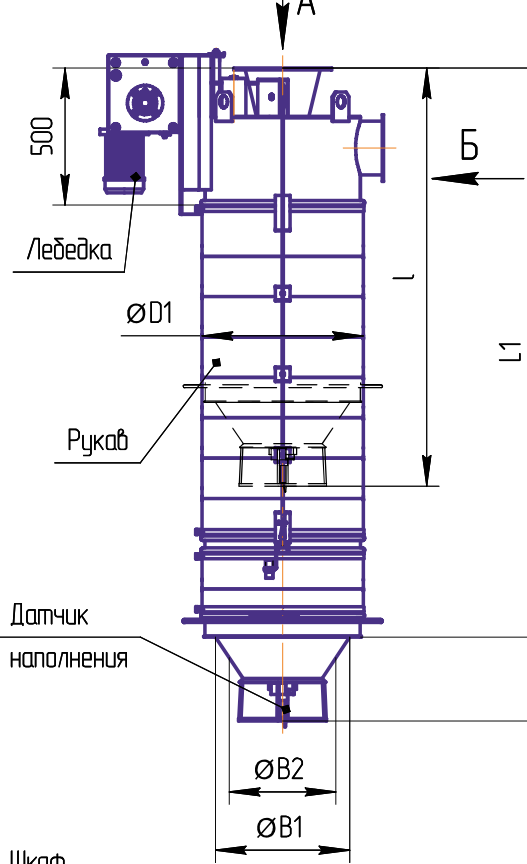
(1)-(2)-(3)-(4)-(5)-(6)-(7)

- (1) – марка выгрузного устройства «АСР»;
- (2) – тип складывающейся телескопической части (цилиндрической формы «Т», или конусной формы «К»);
- (3) – наличие встроенного фильтра «Ф»;
- (4) – диаметр загрузочного окна, мм;
- (5) – количество секций, шт.;
- (6) – исполнение погрузки («1» закрытая; «2» открытая с фартуком);
- (7) – датчик наполнения «Д».

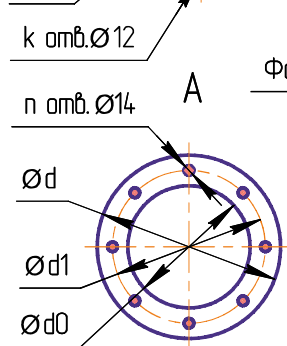
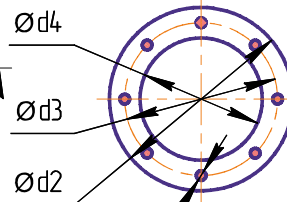


Аспирационный рукав секционный

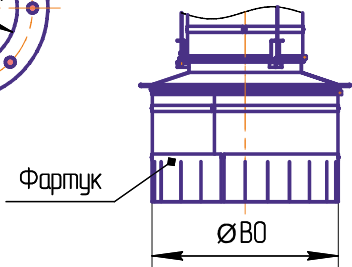
Исполнение 1
для закрытой загрузки



Б

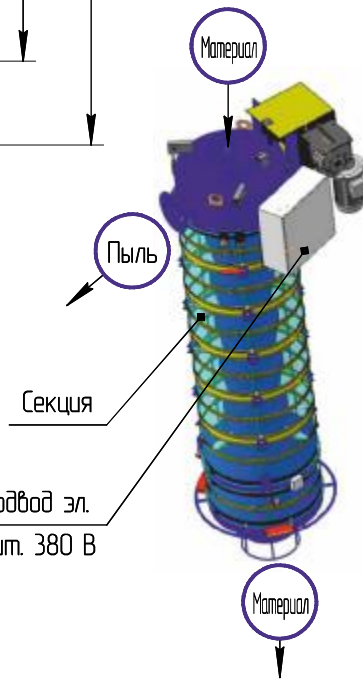


Исполнение 2
для открытой загрузки



Масса оборудования, кг

Кол-во секций шт	Тип			
	200	300	400	500
1	350	395	478	580
2	358	406	495	600
3	366	417	512	620
4	374	428	529	640
5	382	439	546	660
6	390	450	563	680
7	398	461	580	700
8	406	472	597	720
9	414	483	614	740
10	422	494	631	760
11	430	505	648	780



Кол-во секций шт	L, мм	L1, мм	L2, мм
	1	1540	1620
2	1620	1950	2300
3	1700	2280	2630
4	1780	2610	2960
5	1860	2940	3290
6	1940	3270	3620
7	2020	3600	3950
8	2100	3930	4280
9	2180	4260	4610
10	2260	4590	4940
11	2340	4920	5270

Тип	D, мм	D1, мм	B1, мм	B2, мм	B0, мм	d, мм	d1, мм	d0, мм	n	d2, мм	d3, мм	d4, мм	k
200	1450	670	600	400	1050	300	260	200	8	212	182	152	6
300	1600	850	750	550	1200	420	360	300	10	300	260	200	8
400	1700	1130	900	700	1360	520	460	400	12	350	310	250	10
500	1800	1415	1050	850	1520	620	570	500	12	400	460	300	12

Возможно исполнение фланцев по размерам заказчика, в том числе и квадратных.

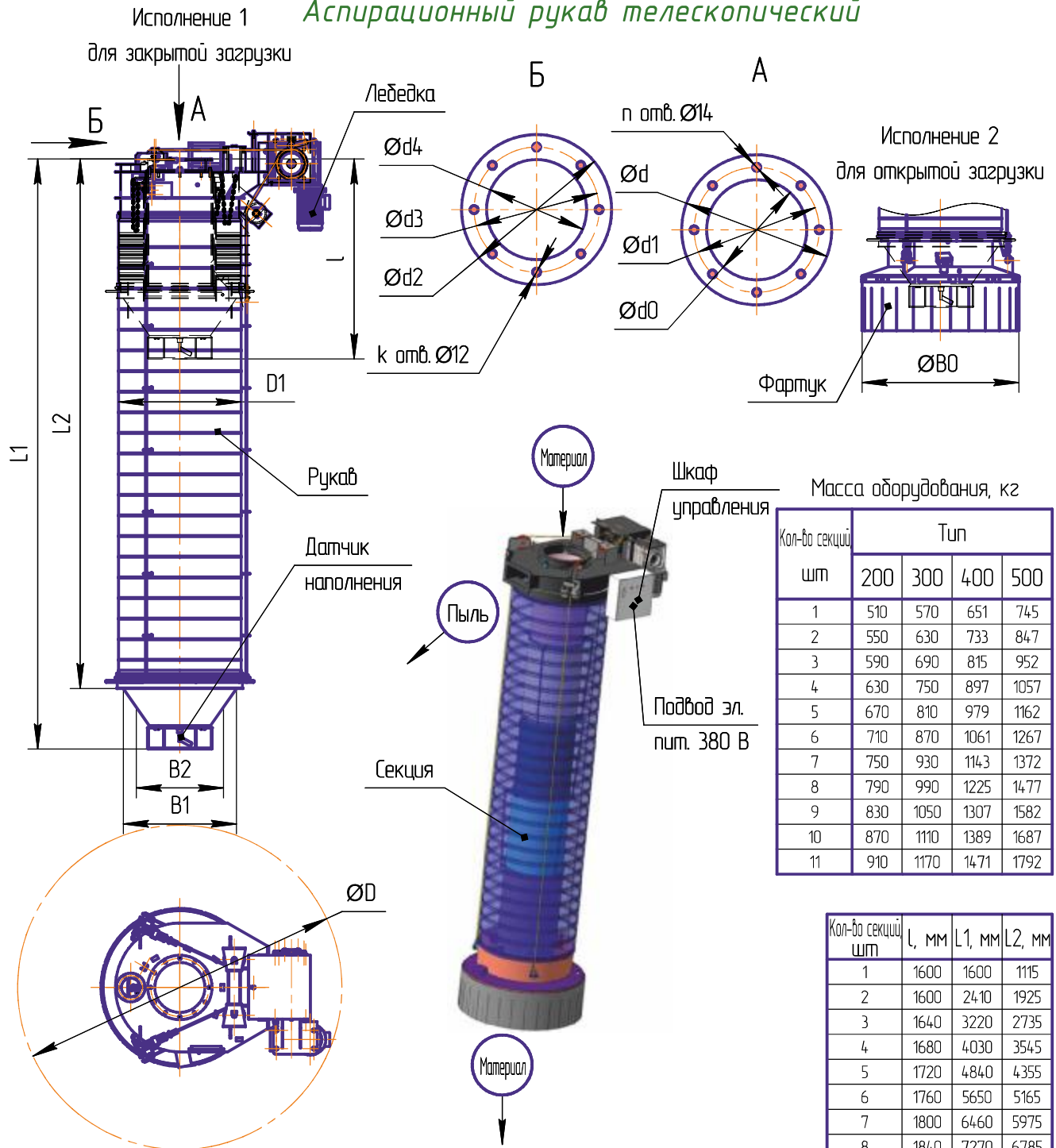
Длина изделия по желанию заказчика.

Количество секций в аспирационном рукаве можно выполнить по запросу заказчика

АСРТ

РАЗГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

Аспирационный рукав телескопический



Масса оборудования, кг

Кол-во секций шт	Тип			
	200	300	400	500
1	510	570	651	745
2	550	630	733	847
3	590	690	815	952
4	630	750	897	1057
5	670	810	979	1162
6	710	870	1061	1267
7	750	930	1143	1372
8	790	990	1225	1477
9	830	1050	1307	1582
10	870	1110	1389	1687
11	910	1170	1471	1792

Кол-во секций шт	L, мм	L1, мм	L2, мм
2	1600	2410	1925
3	1640	3220	2735
4	1680	4030	3545
5	1720	4840	4355
6	1760	5650	5165
7	1800	6460	5975
8	1840	7270	6785
9	1880	8080	7595
10	1920	8890	8405
11	1960	9700	9215

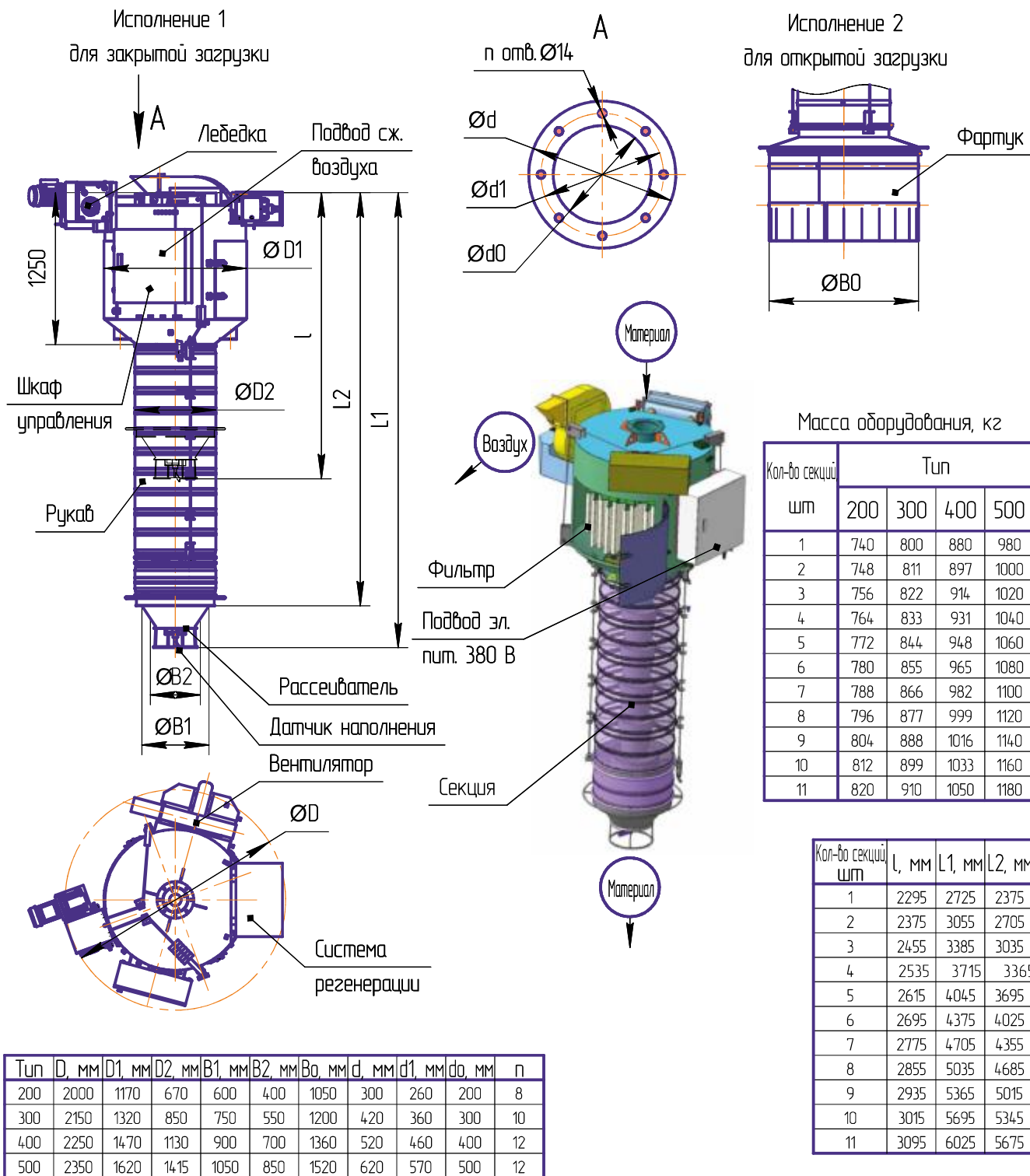
Тип	D, мм	D1, мм	B1, мм	B2, мм	Bo, мм	d, мм	d1, мм	do, мм	n	d2, мм	d3, мм	d4, мм	k
200	1820	680	600	400	1080	300	260	200	8	212	182	152	6
300	1920	830	750	550	1230	420	360	300	10	300	260	200	8
400	2020	980	900	700	1380	520	460	400	12	350	310	250	10
500	2120	1130	1050	850	1530	620	570	500	12	400	460	300	12

Возможно исполнение фланцев по размерам заказчика, в том числе и квадратных.

Длина изделия по желанию заказчика.

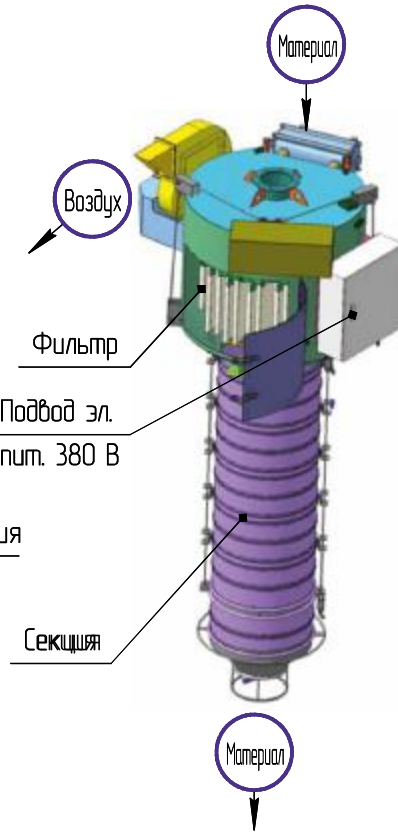
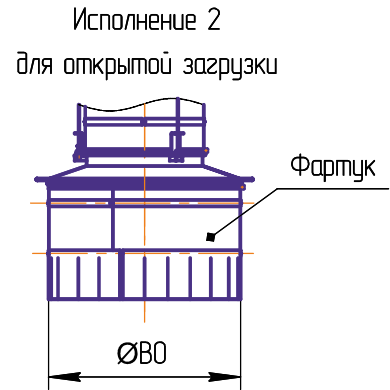
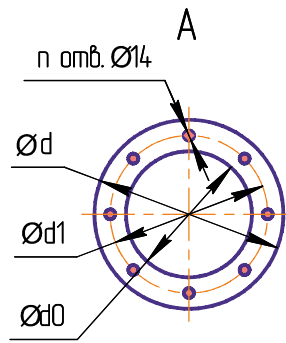
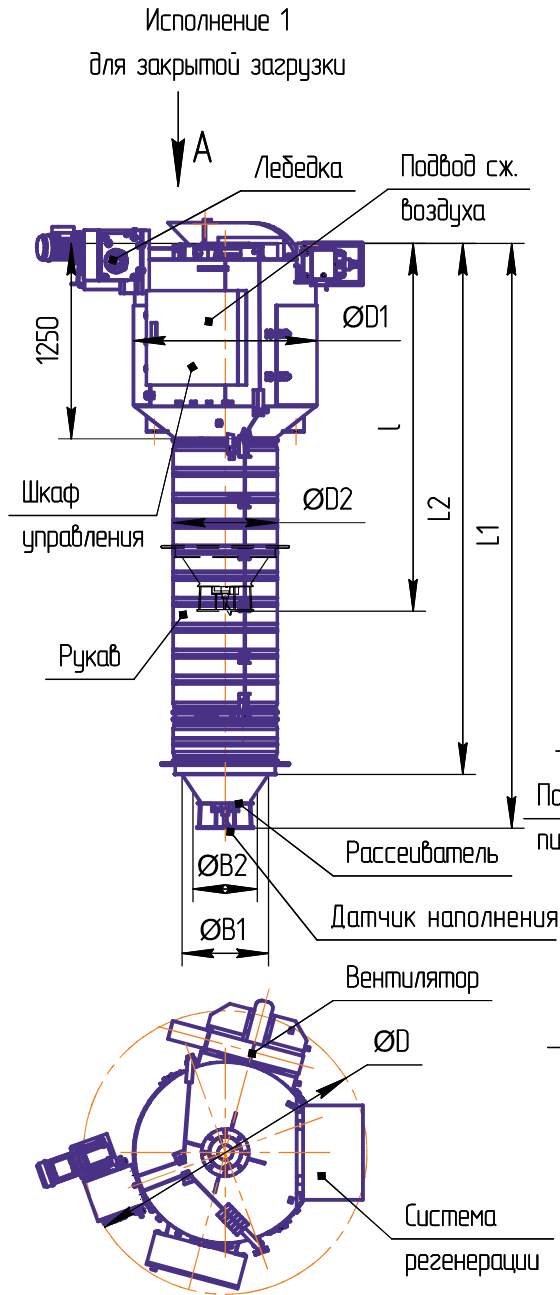
Количество секций в аспирационном рукаве можно выполнить по запросу заказчика

Аспирационный рукав секционный с фильтром



Возможно исполнение фланцев по размерам заказчика, в том числе и квадратных.
 Длина изделия по желанию заказчика.
 Количество секций в аспирационном рукаве можно выполнить по запросу заказчика

АСРФ РАЗГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО С ФИЛЬТРОМ
Аспирационный рукав телескопический с фильтром



Масса оборудования, кг

Кол-во секций шт	Тип			
	200	300	400	500
1	850	950	1100	1300
2	890	1010	1182	1402
3	930	1070	1264	1507
4	970	1130	1346	1612
5	1010	1190	1428	1717
6	1050	1250	1510	1822
7	1090	1310	1592	1927
8	1130	1370	1674	2032
9	1170	1430	1756	2137
10	1210	1490	1838	2242
11	1250	1550	1920	2347

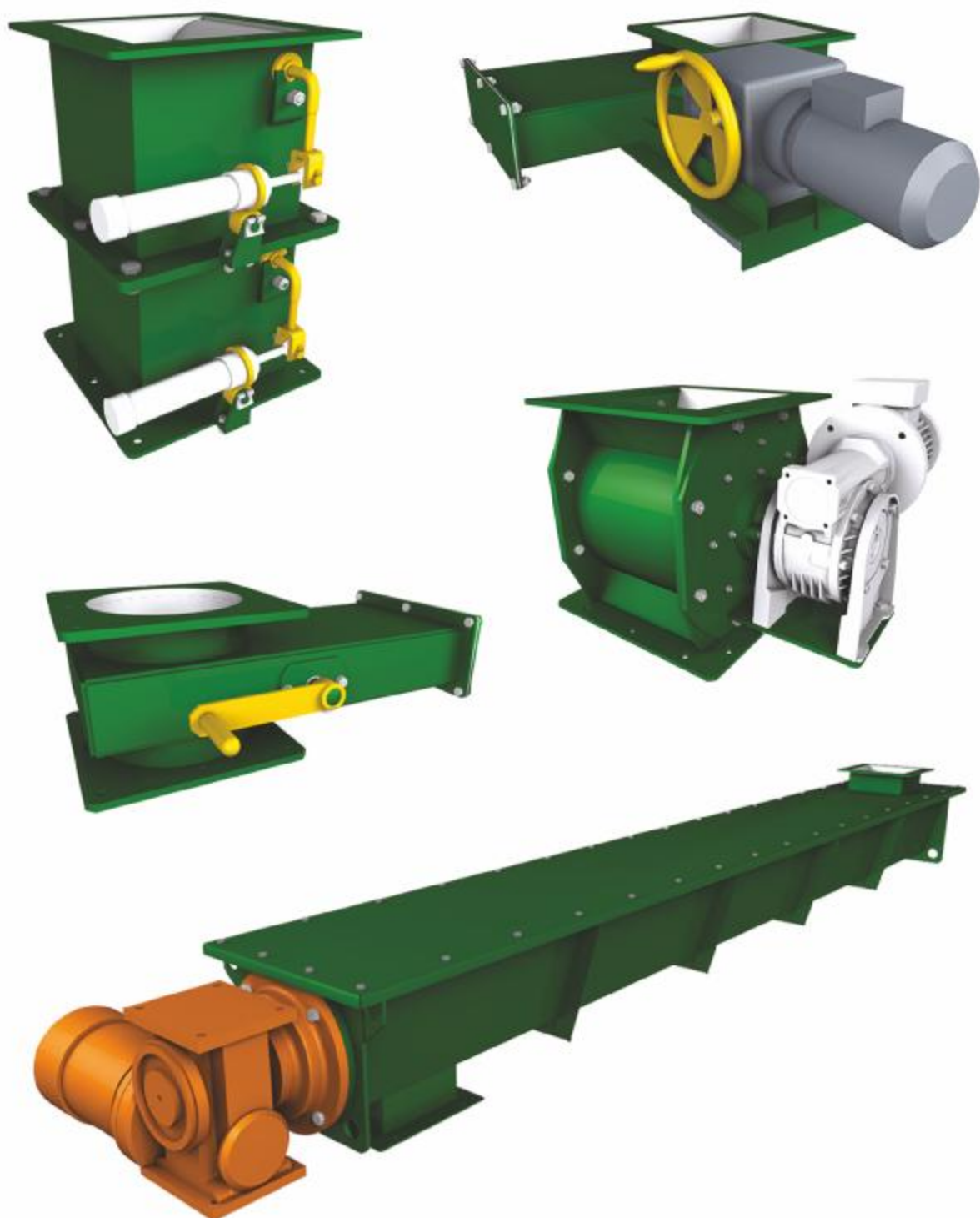
Кол-во секций шт	L, мм	L1, мм	L2, мм
1	2355	2355	1870
2	2355	3165	2680
3	2395	3975	3490
4	2435	4785	4300
5	2475	5595	5110
6	2515	6405	5920
7	2555	7215	6730
8	2595	8025	7540
9	2635	8835	8350
10	2675	9645	9160
11	2715	10455	9970

Тип	D, мм	D1, мм	D2, мм	B1, мм	B2, мм	B0, мм	d, мм	d1, мм	d0, мм	n
200	1820	1170	670	600	400	1080	300	260	200	6
300	1920	1320	850	750	550	1230	420	360	300	8
400	2020	1470	1130	900	700	1380	520	460	400	10
500	2120	1620	1415	1050	850	1530	620	570	500	12

*Возможно исполнение фланцев по размерам заказчика, в том числе и квадратных.
 Длина изделия по желанию заказчика.
 Количество секций в аспирационном рукаве можно выполнить по запросу заказчика*

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Компания ООО «КДК-ЭКО», разрабатывает и изготавливает оборудование для работы с сыпучими материалами в: цементной, химической, горно-обогатительной, металлургической и пищевой промышленности, производстве строительных материалов, при транспортировке пыли и летучей золы из пылеулавливающих и газоочистных установок.



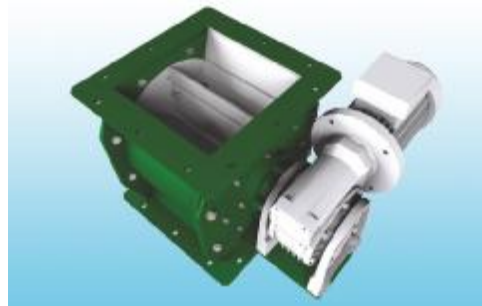
ШП
ШЛЮЗОВЫЕ ПИТАТЕЛИ

Шлюзовый питатель предназначен для непрерывной или периодической выгрузки сыпучих материалов из различных накопительных емкостей. Конструкция изделия позволяет обеспечить герметичность оборудования при работе. Присоединение – фланцевое. Привод – электрический. В изделии используется мотор-редуктор итальянской компании INNOVARI. Данное изделие выполняется в различных климатических исполнениях и для различных материалов.

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ ШЛЮЗОВОГО ПИТАТЕЛЯ
ШП-200-Д-150-Р

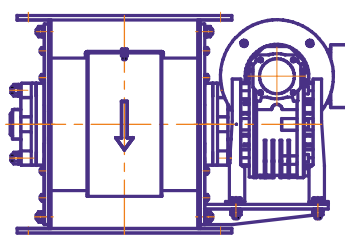
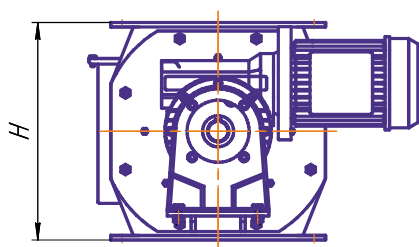
(1) - (2)-(3)-(4)-(5)

- (1) – марка оборудования «ШП»;
- (2) – размер приемного окна (квадрат) в миллиметрах;
- (3) – наличие датчика вращения «Д»;
- (4) – температурное исполнение
- (5) – продувка сж. воздухом

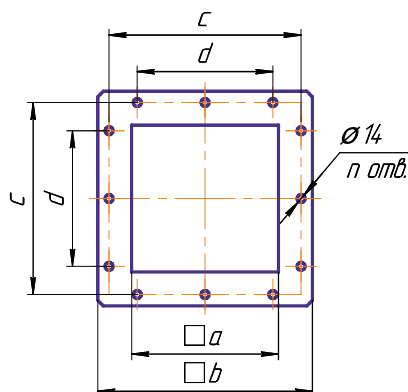
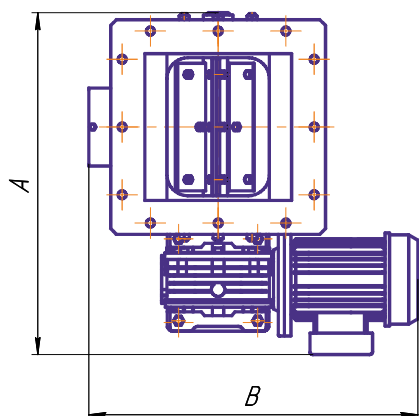

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ «ШП»

Модель	Производ. м ³ /час	Мощность, кВт	Масса, кг	A	B	H	a	b	c	d	n
ШП-200	2	0,37	46	502	520	280	200	280	240	240	8
ШП-260	13	0,75	101	605	582	385	260	380	340	240	12
ШП-300	20	0,75	140	708	636	500	300	400	360	240	12
ШП-350	29	0,75	195	708	597	500	350	470	430	300	12
ШП-400	43	0,75	215	759	656	540	400	520	456	152	12
ШП-450	60	0,75	260	809	681	590	450	570	506	200	12
ШП-500	86	0,75	380	859	706	640	500	620	556	278	16

Шлюзовые питатели ШП



Присоединительные фланцы



ЗП

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ

Назначение изделия

Задвижки шиберные предназначены для перекрытия поступления пыли на время ремонта пылевывозного оборудования.

Так же задвижки можно использовать в качестве пылевывозного устройства, при условии отсутствия разряжения в емкости с пылью (иначе будет происходить подсос воздуха).

Принцип работы изделия

Принцип работы задвижек марки ЗП заключается в перемещении заслонки из открытого в закрытое положение и наоборот, путем поворота ручки.

Принцип работы задвижек марки ЗПЭ заключается в перемещении заслонки из открытого в закрытое положение и наоборот, путем вращения ручки при помощи электропривода, что вызывает возвратно-поступательное движение заслонки.

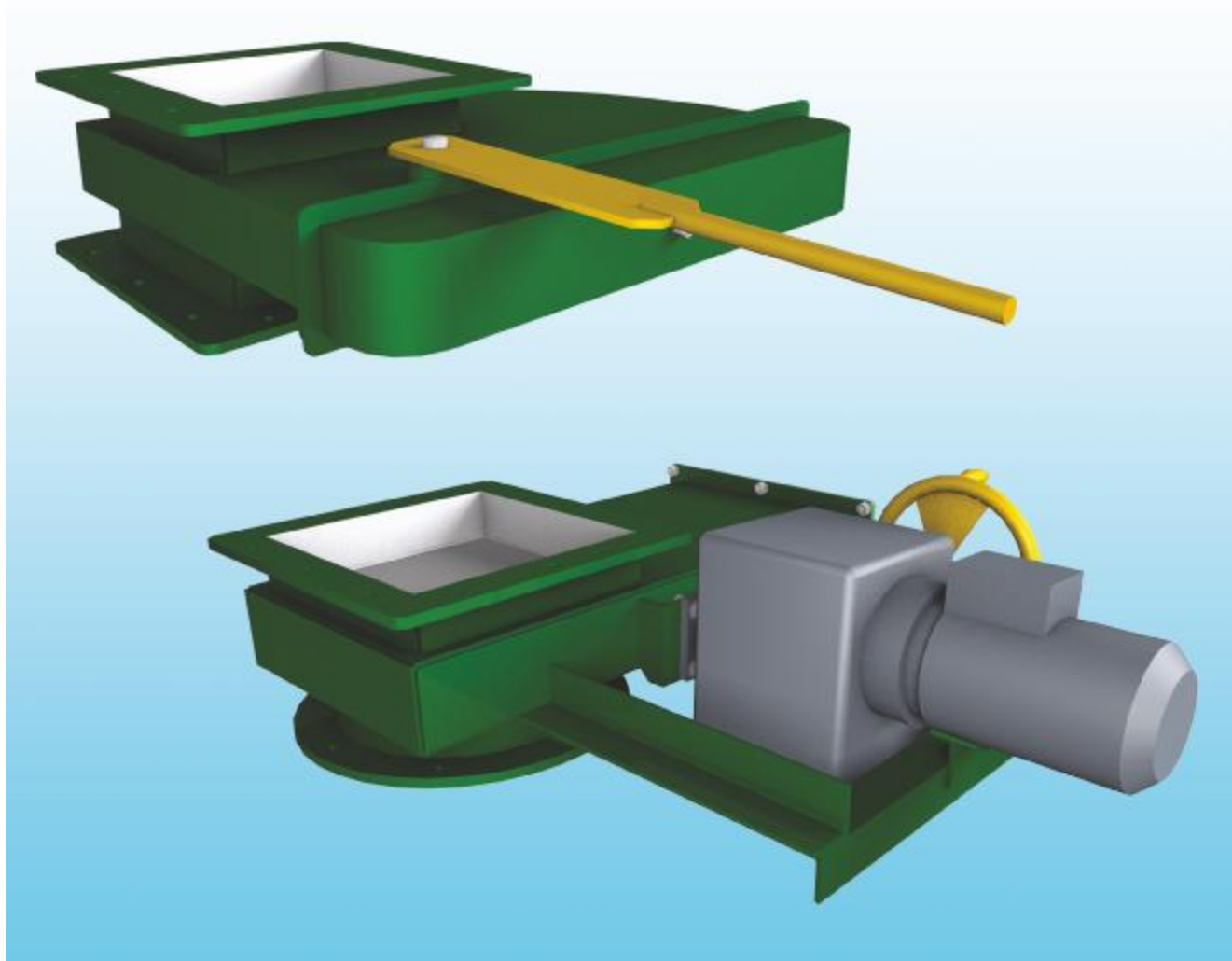
ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ

ЗП-200

(1)-(2)

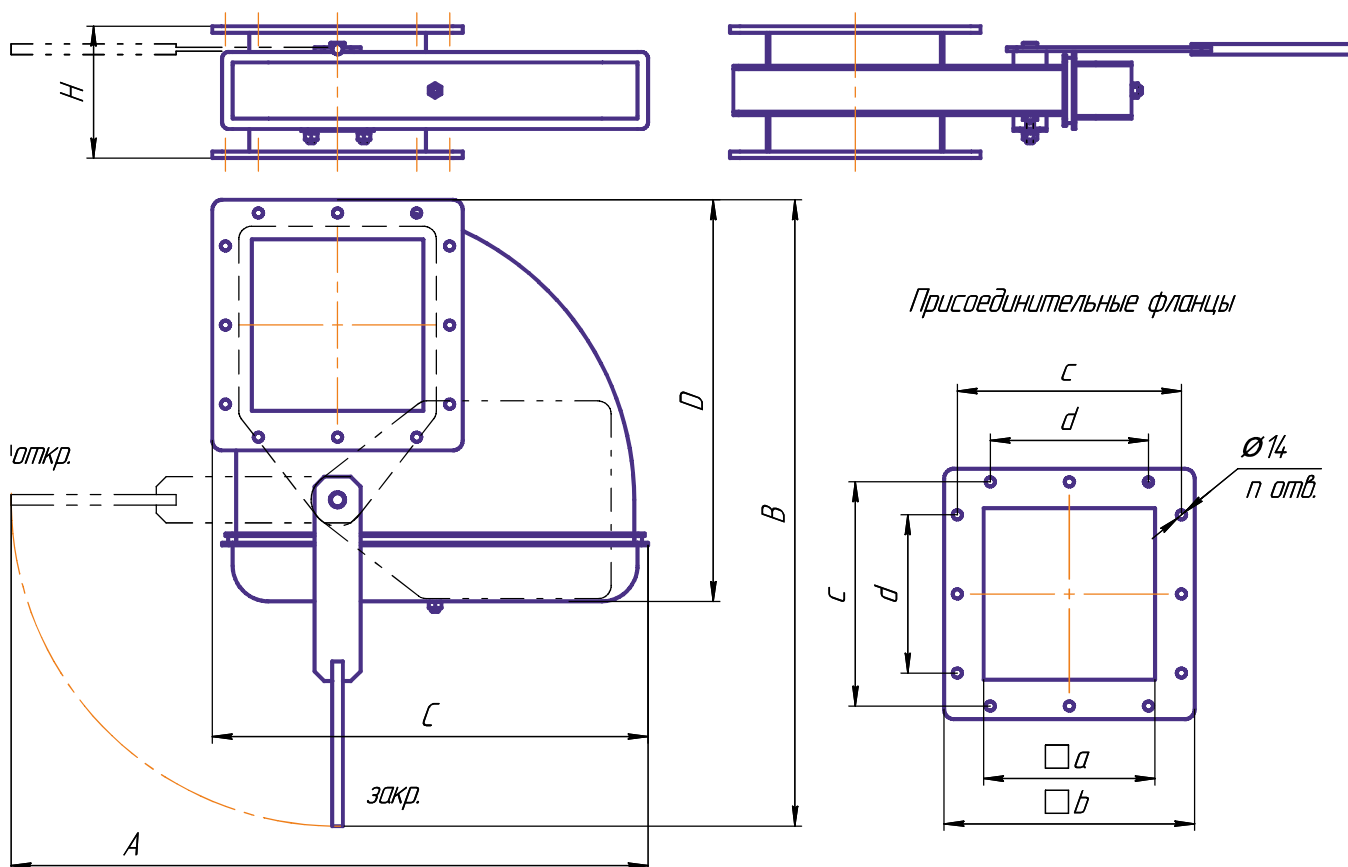
(1) – марка оборудования (задвижка ручная поворотная «ЗП», задвижка ручная реечная «ЗПР», задвижка с электроприводом «ЗПЭ»);

(2) – размер приемного окна (квадрат) в миллиметрах.



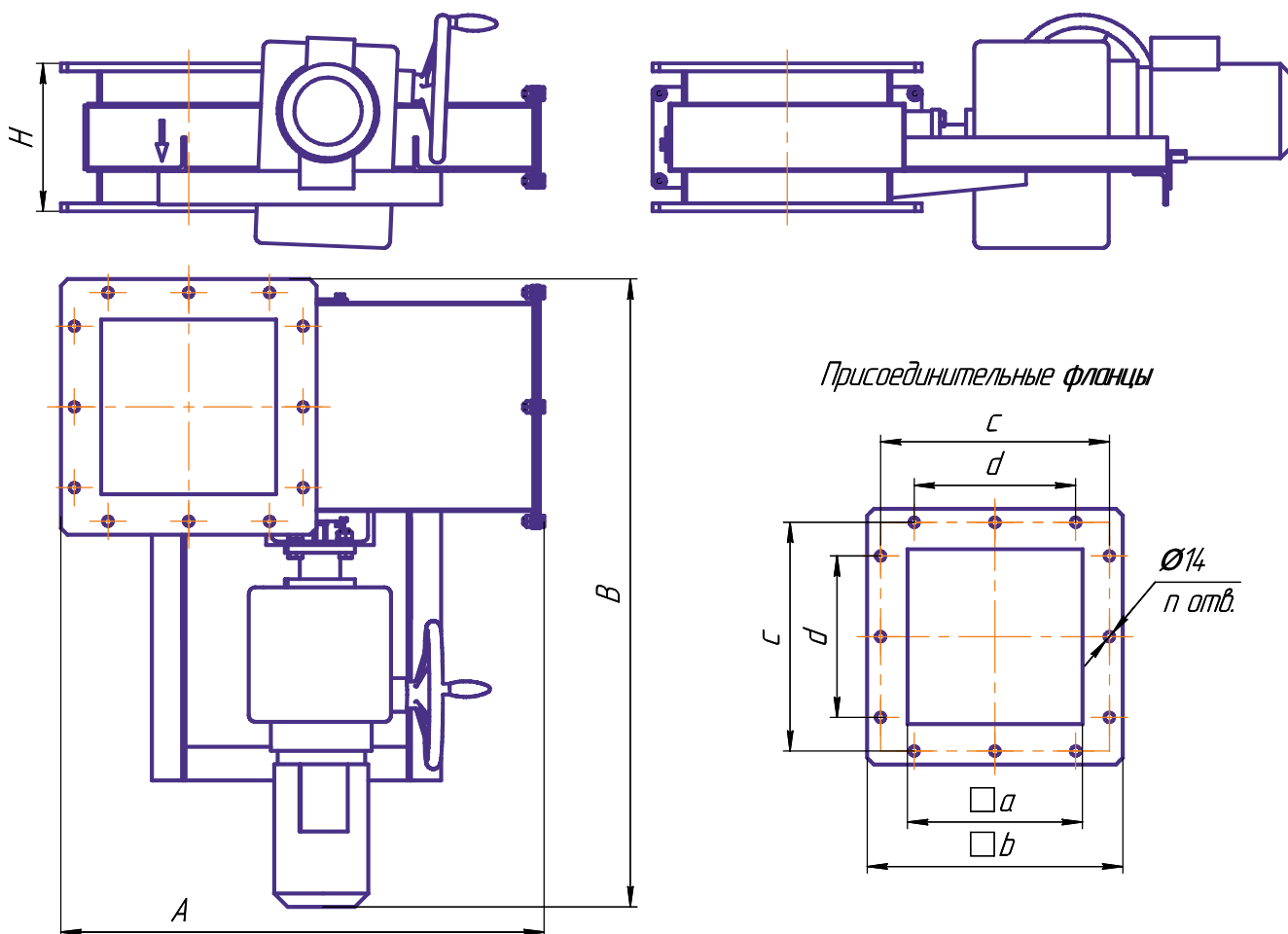
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК «ЗП»

Модель	A	B	C	D	H	a	b	c	d	n	Масса, кг
ЗП-200	876	855	526	484	200	200	280	240	240	8	35
ЗП-260	966	950	646	609	200	260	380	340	240	12	53
ЗП-300	1056	1035	756	714	220	300	400	360	240	12	63
ЗП-350	1081	1060	821	780	220	350	470	430	300	12	71
ЗП-400	1106	1085	871	830	220	400	520	456	152	12	79
ЗП-450	1156	1135	921	880	220	450	570	506	200	12	110
ЗП-500	1206	1185	971	930	220	500	620	556	278	16	132

Задвижки пылевые ручные ЗП


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК «ЗПЭ»

Модель	A	B	H	a	b	c	d	n	Мощность, кВт	Масса, кг
ЗПЭ-200	580	833	200	200	280	240	240	8	0,25	56
ЗПЭ-260	718	933	220	260	380	340	240	12	0,25	72
ЗПЭ-300	786	953	220	300	400	360	240	12	0,25	89
ЗПЭ-350	894	1013	220	350	470	430	300	12	0,25	99
ЗПЭ-400	944	1063	220	400	520	456	152	12	0,25	118
ЗПЭ-450	994	1113	220	450	570	506	200	12	0,25	143
ЗПЭ-500	1044	1163	220	500	620	556	278	16	0,25	170

Задвижки пылевые с электроприводом ЗПЭ


МГ
МИГАЛКИ
Назначение изделия

Двойная мигалка предназначена для выгрузки сыпучего материала и исключения подсоса воздуха в оборудовании, работающем под разрежением.

Принцип работы изделия (автономная)

Пыль из бункера поступает на заслонку 1, которая находится в закрытом положении под действием груза противовеса. Под весом скопившейся пыли заслонка 1 открывается, происходит выгруз пыли на заслонку 2, заслонка 1 закрывается, исключая подсос воздуха в оборудование. Противовес регулируется положением груза, который фиксируется на рычаге стопорным болтом. Положение противовеса на рычаге заслонки 2 подбирается таким образом, что ее открытие происходит только после закрытия заслонки 1, заслонка 2 работает с меньшей частотой, чем заслонка 1.

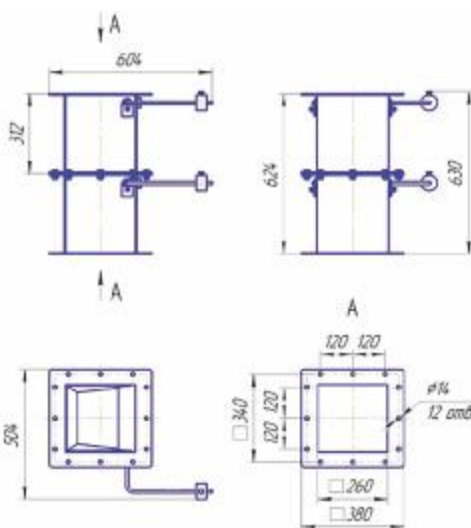


Рис. 1

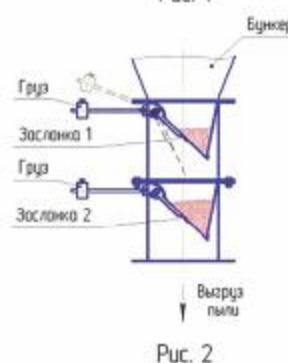
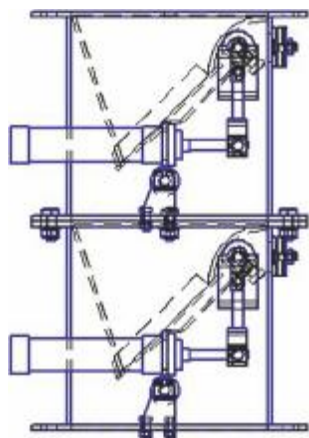


Рис. 2


Принцип работы изделия (с пневмоприводом)

Устройство двойной мигалки представлено на рис.1. Принцип работы: пыль из бункера поступает на заслонку №1, которая находится в закрытом положении. При ходе поршня пневмоцилиндра №1 заслонка №1 открывается, и происходит выгруз пыли на заслонку №2, заслонка №1 закрывается, исключая подсос воздуха в фильтр. После закрытия заслонки №1, заслонка №2 открывается, производя выгруз пыли.

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАТВОРА ВЫГРУЖНОГО «МИГАЛКА»
МГ-200-2

(1) - (2)-(3)

(1) – марка оборудования (мигалка автономная «МГ», мигалка с пневмоприводом «МГП»);

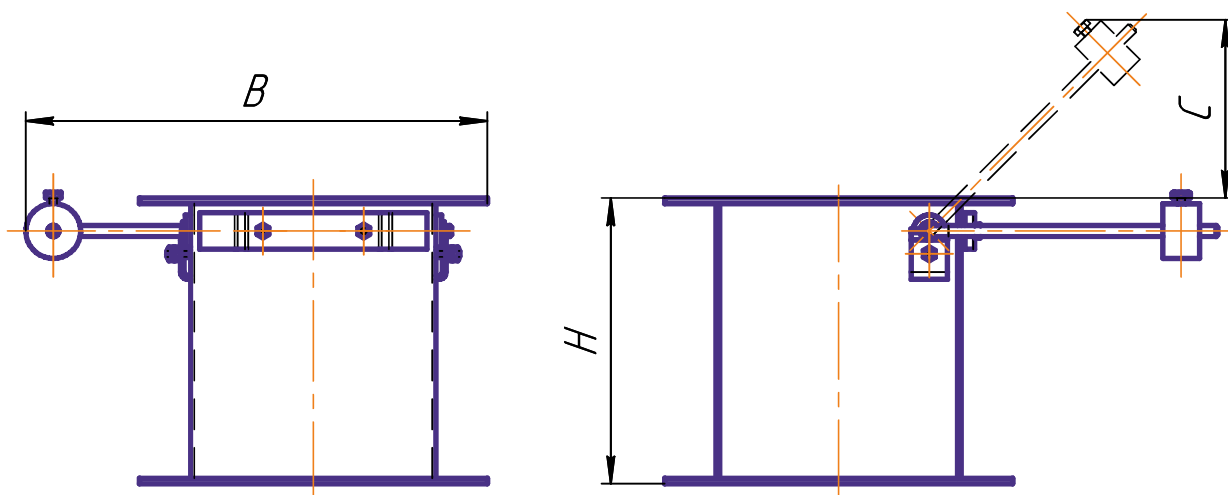
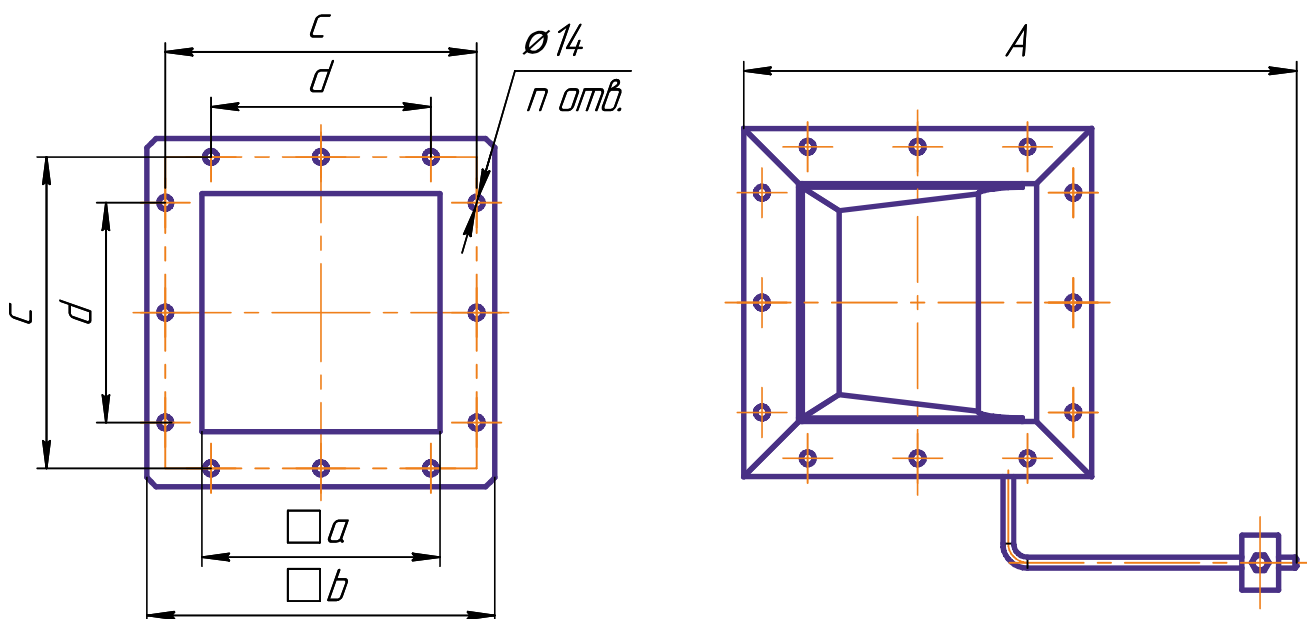
(2) – размер приемного окна (квадрат) в миллиметрах;

(3) – двойная мигалка «2».



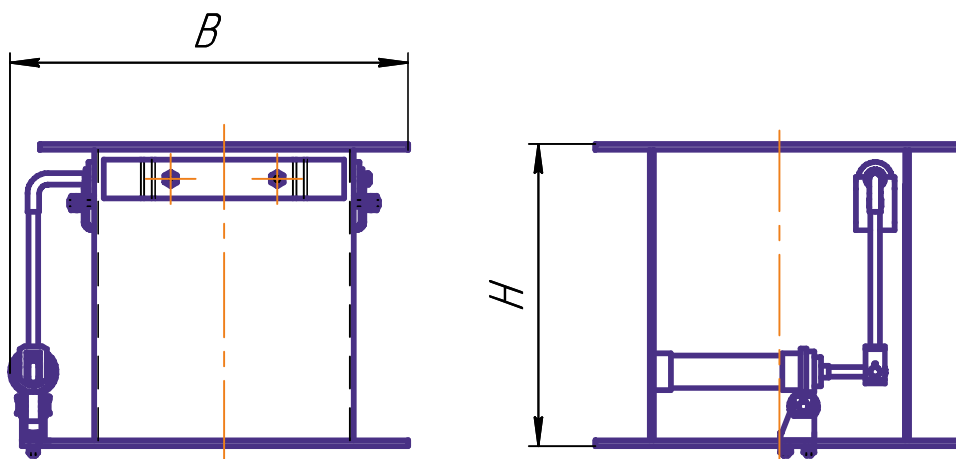
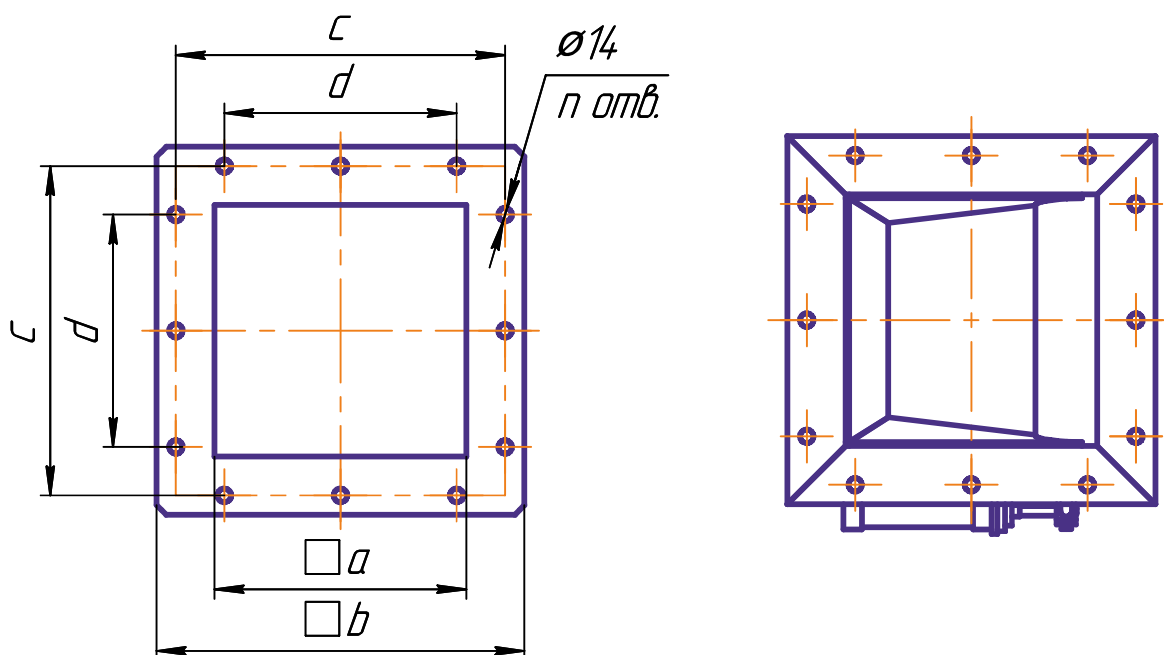
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МИГАЛОК «МГ»

Модель	A	B	C	H	a	b	c	d	n	Масса, кг
МГ-200	444	330	137	212	200	280	240	240	8	14
МГ-260	604	504	195	312	260	380	340	240	12	28
МГ-300	604	504	170	312	300	400	360	240	12	29
МГ-350	789	575	250	350	350	470	430	300	12	39
МГ-400	839	625	250	400	400	520	456	152	12	58
МГ-450	872	689	225	450	450	570	506	200	12	63
МГ-500	922	739	225	500	500	620	556	278	16	68

Пылевыгрузное устройство «мигалка» МГ

Присоединительные фланцы


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МИГАЛОК С ПРИВОДОМ «МГП»

Модель	B	H	a	b	c	d	n	Масса, кг	Расход, л/мин
МГП-200	306	212	200	280	240	240	8	15	3,8
МГП-260	406	312	260	380	340	240	12	29	3,8
МГП-300	426	312	300	400	360	240	12	30	3,8
МГП-350	496	350	350	470	470	300	12	40	3,8
МГП-400	546	400	400	520	456	152	12	50	3,8
МГП-450	596	450	450	570	506	200	12	60	3,8
МГП-500	646	500	500	620	556	278	16	70	3,8

Пылевызгрузное устройство «мигалка» с приводом МГП

Присоединительные фланцы


КЛК

КЛАПАНЫ ГАЗОХОДОВ

Клапаны могут быть круглого, квадратного или прямоугольного исполнения. Они предназначены для регулировки или отсекаания газовых потоков, отключения аппаратов газоочистки на период ремонта или технического обслуживания.

Клапаны по своему применению делятся на отсечные, аварийные или дроссельные. Для приведения клапана в действие используются приводы ручной, пневматический или электрический (МЭО).

В стандартном исполнении клапаны рассчитаны на температуру газоздушного потока не более 600 градусов цельсия и выдерживают давление/разряжение в газоходе не более 20 кПа. В специальном исполнении клапаны могут быть изготовлены с параметрами, выдерживающими более высокие температуры и давление.

Также мы изготавливаем по заданию или чертежам Заказчика секционные и шахтные клапаны.

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ КЛАПАНА

КЛК-1000-М-250

(1) - (2) - (3) - (4)

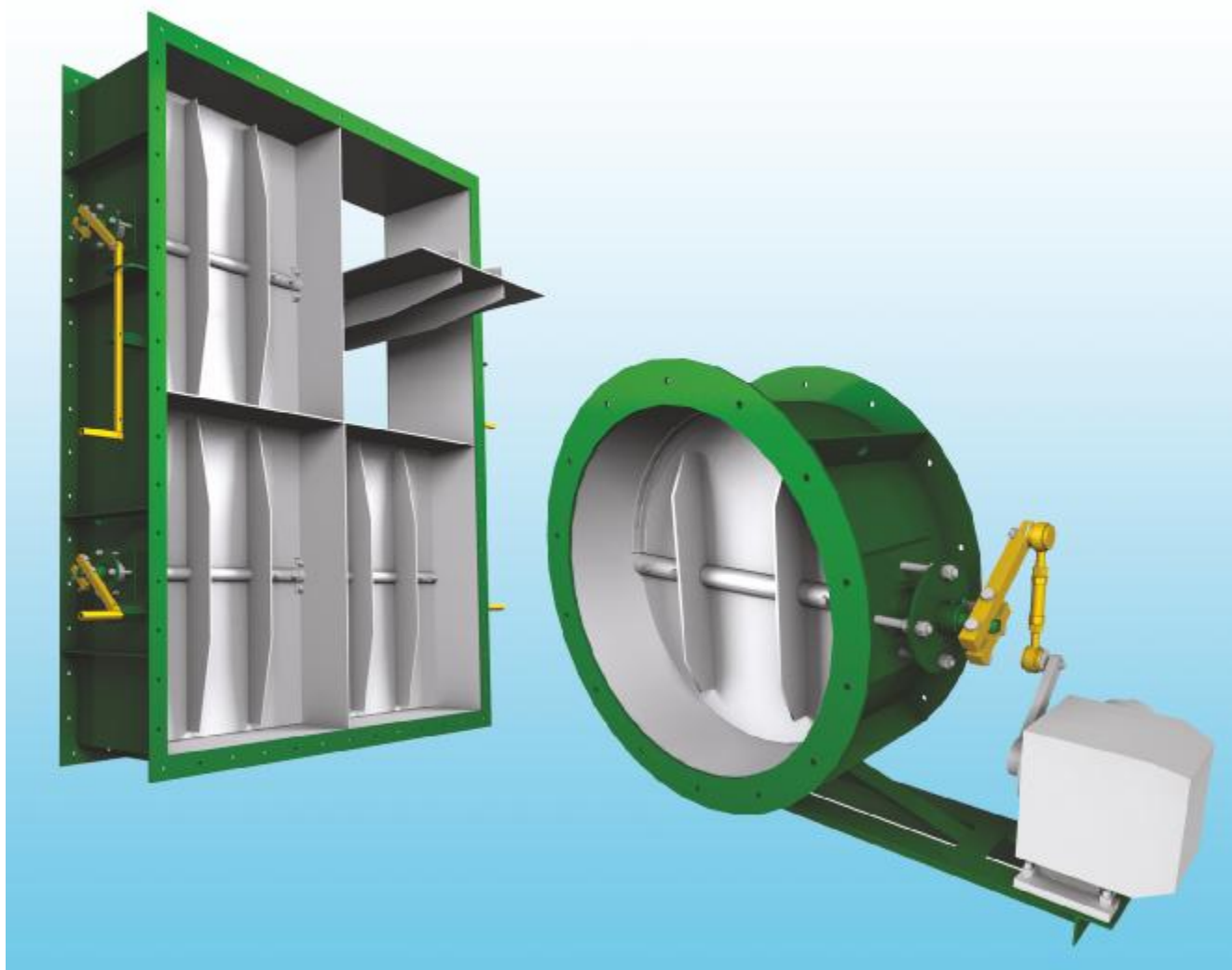
(1) – марка клапана (клапан круглый «КЛК», клапан прямоугольный «КЛП», клапан секционный «КЛКА» - аварийный);

(2) – внутренний диаметр (мм) для «КЛК»;

- А х Б (мм) сечения для «КЛП»;

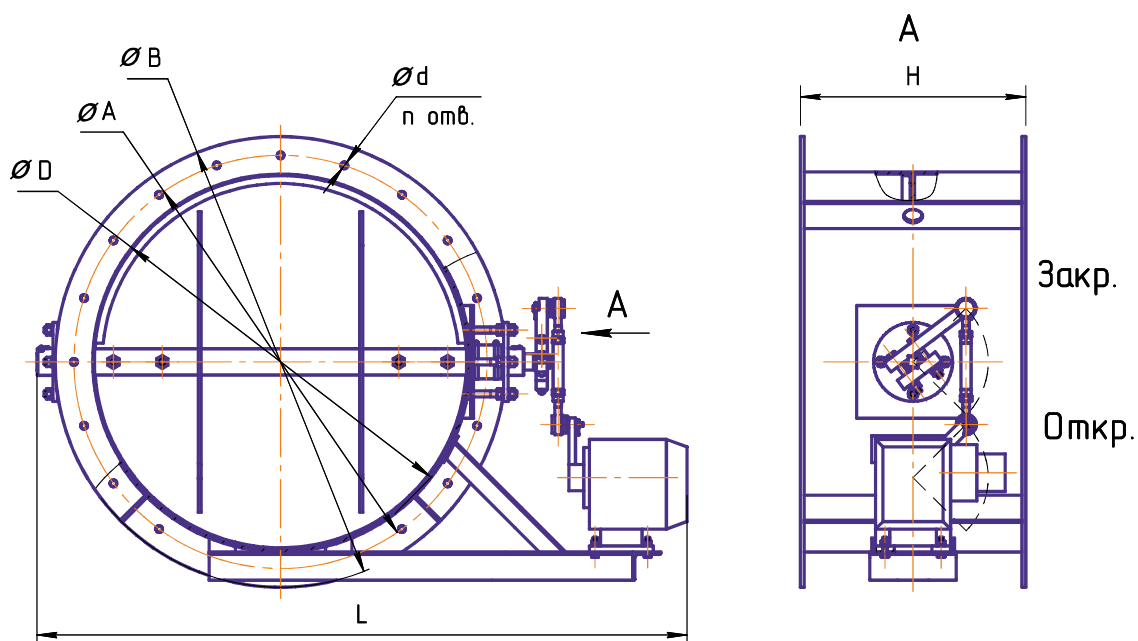
(3) – тип привода (ручной «Р», привод МЭО «М», «В-Belimo»);

(4) – номинальный крутящий момент на валу привода (Н*м).



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ «КЛК»

Модель	D	A	B	H	L	d	n	Мощность, кВт	Тип МЭО	Масса, кг
КЛК-100	100	128	150	100	207	10	6	0,002	BELIMO	3
КЛК-150	150	184	209	120	261	12	7	0,002	BELIMO	5
КЛК-200	200	250	300	120	332	12	8	0,002	BELIMO	10
КЛК-300	300	350	400	316	1022	12	12	0,16	M40	54
КЛК-400	400	460	500	316	1092	14	12	0,16	M40	90
КЛК-500	500	580	660	316	1222	14	12	0,25	M100	145
КЛК-600	600	680	760	400	1322	14	12	0,25	M100	154
КЛК-700	700	780	860	400	1422	14	14	0,25	M100	180
КЛК-800	800	900	1000	400	1524	14	14	0,25	M100	217
КЛК-900	900	1000	1100	400	1631	14	20	0,25	M250	251
КЛК-1000	1000	1100	1200	600	1731	18	20	0,25	M250	278
КЛК-1200	1200	1320	1440	520	1935	18	24	0,25	M250	463
КЛК-1400	1400	1520	1640	520	2135	18	24	0,25	M250	539
КЛК-1600	1600	1720	1840	520	2339	18	24	0,25	M630	700
КЛК-1800	1800	1920	2040	600	2757	18	28	0,25	M630	854
КЛК-2000	2000	2120	2240	800	2956	18	28	0,25	M630	1060
КЛК-2200	2200	2320	2440	800	3156	18	28	0,25	M630	1184
КЛК-2400	2400	2540	2680	800	3360	22	36	0,25	M630	1560
КЛК-2600	2600	2740	2880	800	3555	22	36	0,25	M630	1730
КЛК-2800	2800	2940	3080	800	3765	22	44	0,25	M630	1905
КЛК-3000	3000	3140	3280	800	3960	22	44	0,25	M630	2050

Клапаны КЛК с приводом МЭО


КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Компания ООО «КДК-ЭКО» изготавливает и поставляет шнековые конвейеры в двух исполнениях: в *трубе* и в *желобе*.

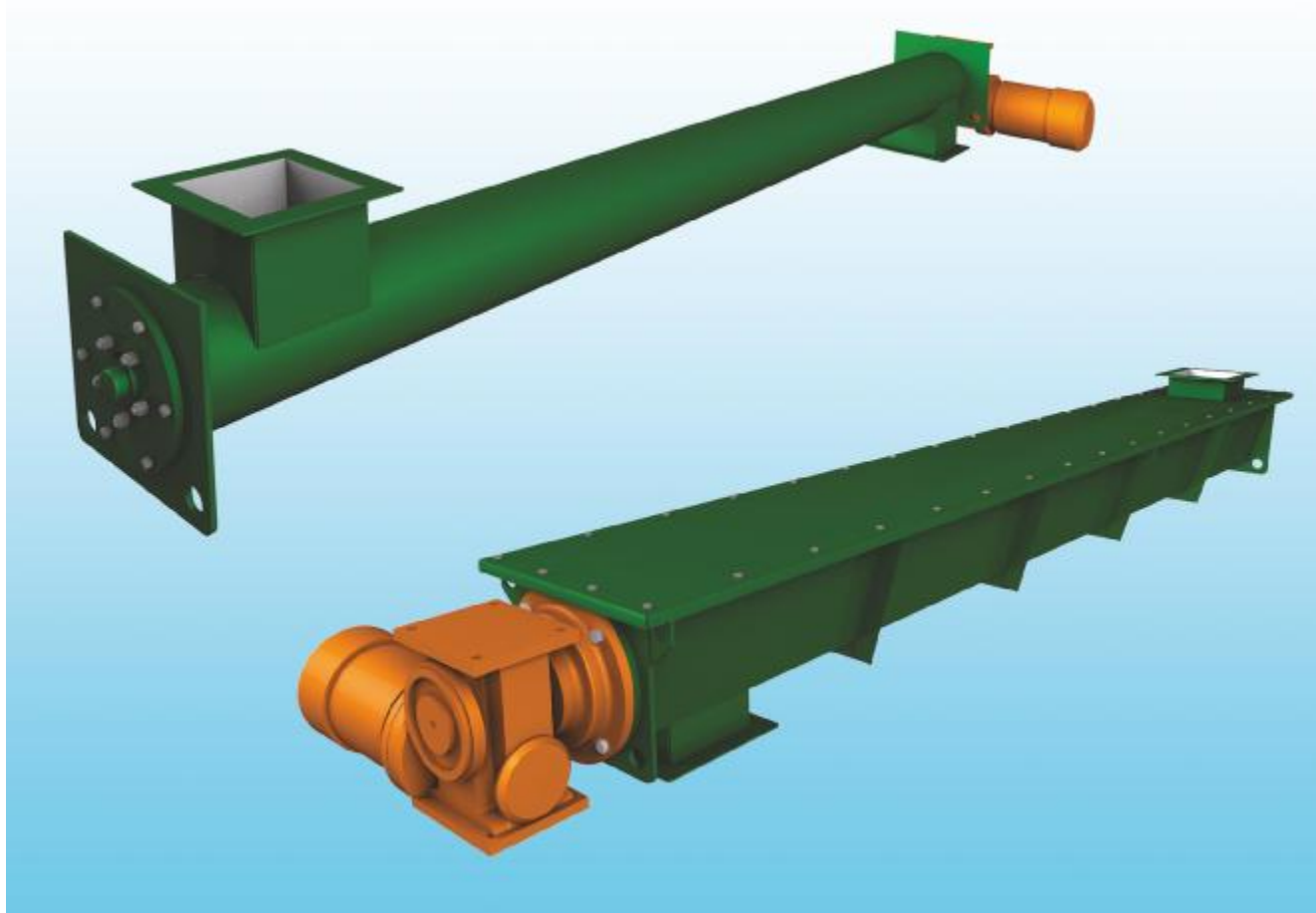
Шнековые конвейеры применяются для перемещения сыпучих грузов. Главное преимущество перед остальными видами конвейеров – герметичность. Шнек движется в трубе или в желобе, тем самым исключая возможность контакта продукции с окружающей средой. Это позволяет перемещать продукцию с повышенной температурой, токсичные и пылящие продукты (порошок, мука, зерно, уголь, руда). Еще одно преимущество – это способность работать как в горизонтальной, так и в наклонных плоскостях.



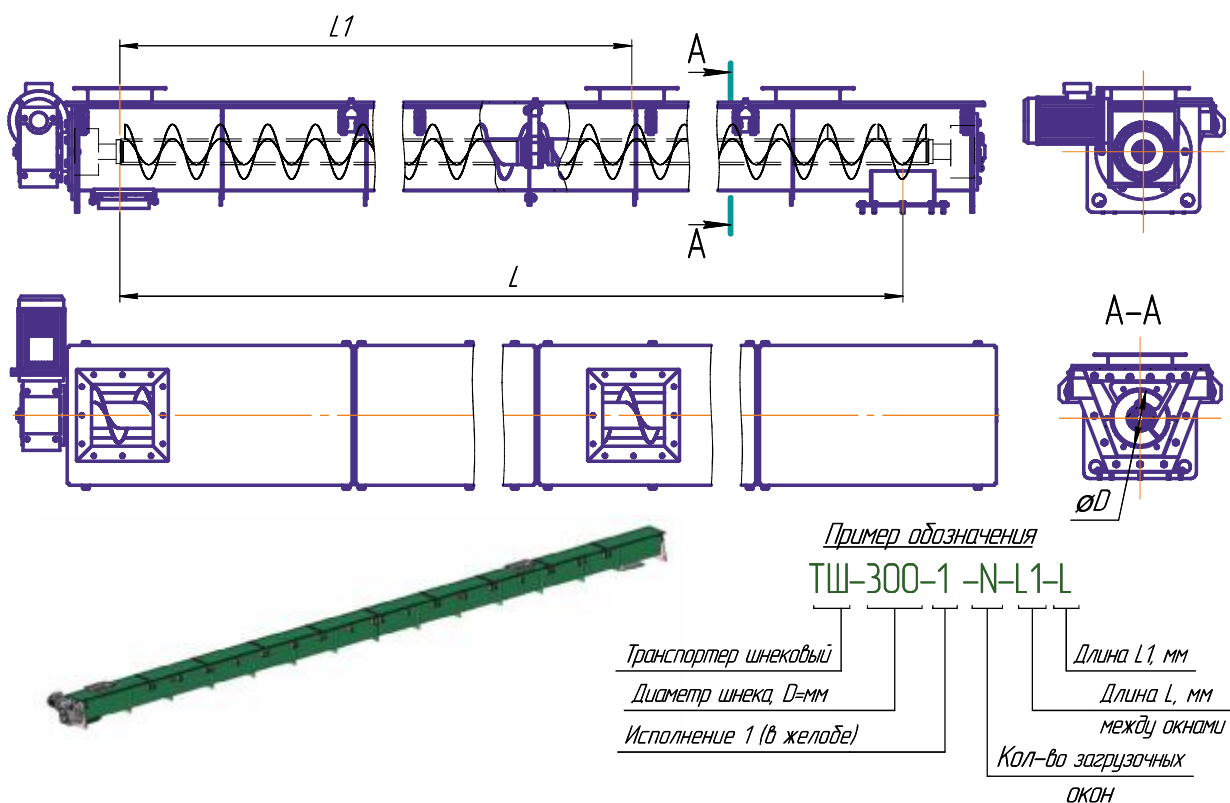
Назначение и характеристики

В зависимости от характеристик материала, предлагаются разнообразные модели шнеков, которые используются как конвейеры или экстракторы из силосов в бетонной промышленности (цемент, летучие золы, заполнители, кремнистая пыль), при работе с битумными строительными растворами (горячий и холодный заполнитель); с предварительно приготовленными смесями при строительстве (для гипса, песка, цемента, добавок); в стекольной промышленности (карбонат кальция, сода, песок и т.д.); на литейных заводах (пески, коллоидные глины), и во многих других отраслях.

При необходимости трущиеся детали **шнековых транспортеров** могут изготавливаться из износостойких материалов.

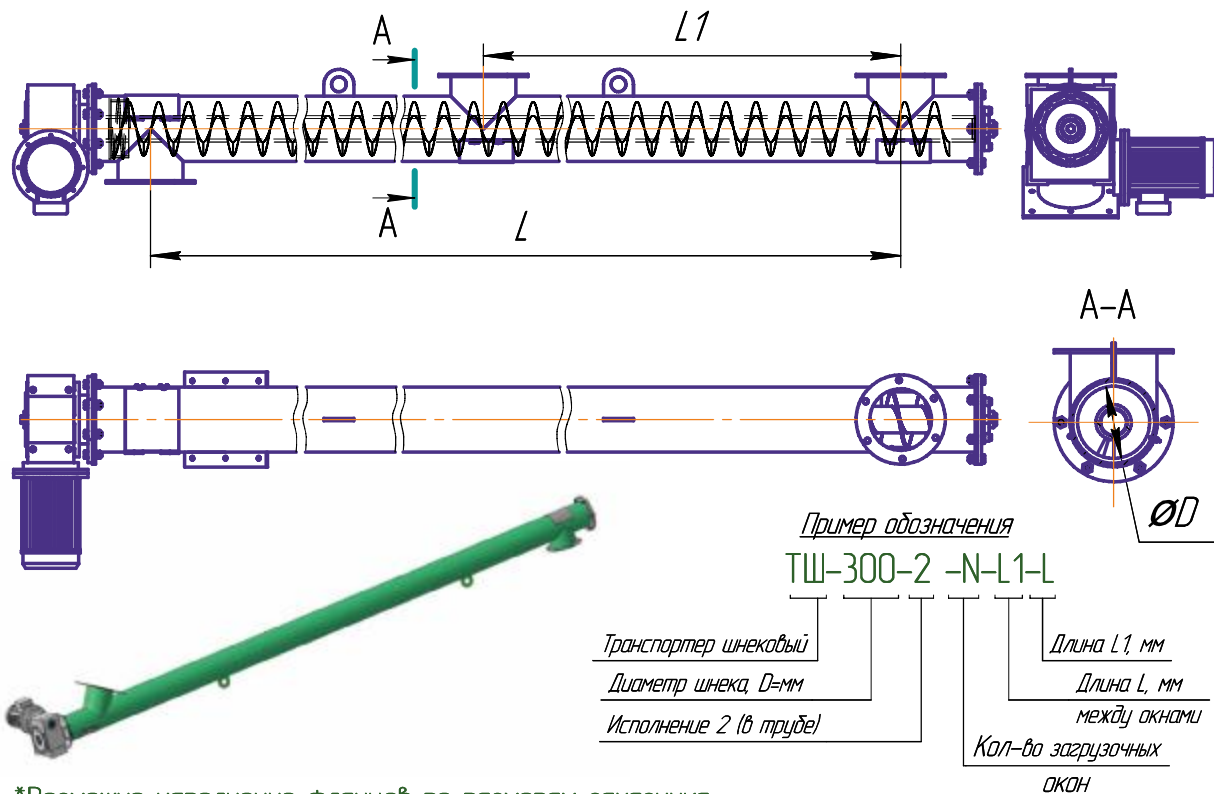


Транспортер шнековый в желобе



*Возможно исполнение фланцев по размерам заказчика, в том числе и круглые

Транспортер шнековый в трубе



*Возможно исполнение фланцев по размерам заказчика

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Компания "КДК-ЭКО" поставляет весь спектр комплектующих частей к изготавливаемому и поставляемому оборудованию. Иногда Заказчики обращаются к другим компаниям по поставке запасных частей, но хотим обратить Ваше внимание, что только оригинальные комплектующие могут гарантировать надежную и эффективную работу эксплуатируемого оборудования.

Фильтровальные элементы

Рукав для аспирации подбирается для установки, исходя из её технических особенностей, а также:

- Характеристики пыли;
- Химических свойств газа;
- Производственного процесса.

Фильтровальные рукава выполняются из нетканых материалов. Чтобы обеспечить изделиям высокое качество, используется современное швейное оборудование. Не обладая подобным качеством, рукав для аспирации не способен выдержать воздействия:

- Встряхивающих механизмов;
- Импульсов обратной продувки и сжатого воздуха.

Также возможен пошив любых изделий по Вашим чертежам.

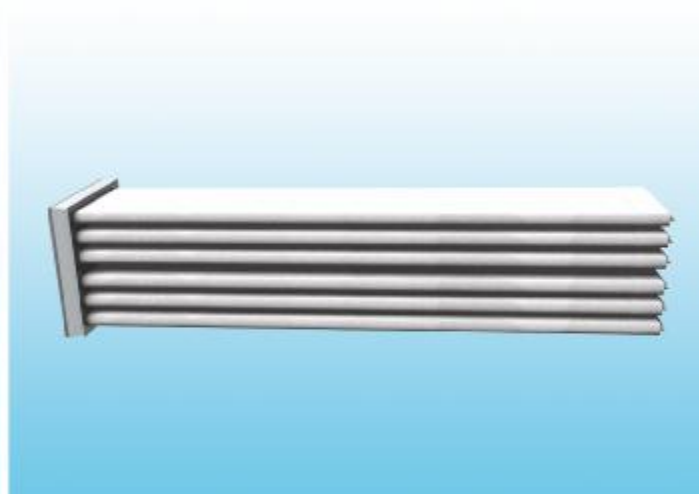
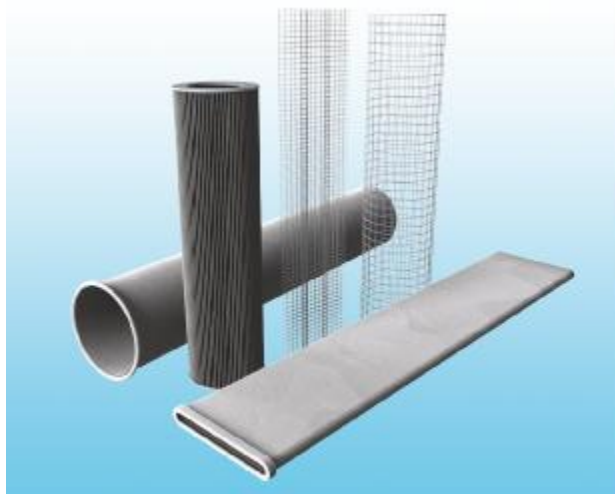


Сетчатые каркасы

Основой всех фильтровальных элементов является каркасная сетка (сетчатый каркас). Каркасы позволяют сохранить форму фильтровального рукава в процессе фильтрации и регенерации. Они могут быть круглой и плоской формой. Наша компания изготавливает каркасы для большинства типов и производителей рукавных фильтров, различной длины.

Продукция изготавливается на новом современном оборудовании, которое дает возможность получать жесткую конструкцию каркаса, что обеспечивает их продолжительную эксплуатацию.

Также мы можем изготовить каркасы по Вашим чертежам



ЛИЦЕНЗИИ И СЕРТИФИКАТЫ

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ **C.RU.A175.B.0441** ТР **1514854**
(номер сертификата соответствия) (двухзначный индекс страны)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «КДК-ЭКО», Адрес: 194291, г. Санкт-Петербург, пр-кт Луначарского, дом 72, корпус 1, офис 12. ОГРН: 1109847040929.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «КДК-ЭКО», Адрес: 194291, г. Санкт-Петербург, пр-кт Луначарского, дом 72, корпус 1.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «ФидМасТест», 120115, Москва, Бульварный пр., 14, стр. 1. Контактный телефон: (495) 7634799/(495) 7634799. ОГРН: 1117746993557. Идентификационный номер: RU.0001.11A175. Выдан 28.10.2011 г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖАЕТ, ЧТО: Оборудование производится: Рукавные фильтры: ФРН...
ПРОДУКЦИЯ л. ФРН... С. ФРН... К. ФРН... Т. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 36 4600
код ЕКТС
код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол испытаний № 31264-36 от 11.10.2012 г. Испытательная лаборатория ООО «ФидМасТест», рег. № РОСС RU.0001.21AB79 от 28.10.2011 г., адрес: 120115, Москва, Бульварный пр., 14, стр. 1.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификаты, технические задания и прочие документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям технического регламента (технические документы заявителя)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 12.10.2012 **по** 12.10.2015

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации
Мыслова В.В.

Эксперт (эксперты) по типу, модели, варианту
Чувиков Б.П.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ **C.RU.A175.B.00463** ТР **1582541**
(номер сертификата соответствия) (двухзначный индекс страны)

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «КДК-ЭКО», Адрес: 194291, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Луначарского, дом 72, корпус 1, офис 12. ОГРН: 1109847040929. Телефон +7(812)3321930, +7(812)1810100.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «КДК-ЭКО», Адрес: 194291, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Луначарского, дом 72, корпус 1, офис 12. ОГРН: 1109847040929. Телефон +7(812)3321930, +7(812)1810100.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ предприятие ООО «Бизнес Хэлтс» 115191, г. Москва, ул. 2-я Ротенбургская, д. 4, этаж 2, пом. 3, комн. 6. Телефон +7 (495) 920-61-67. Адрес электронной почты info@biznes-help.org. ОГРН 111776458134. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11A175 от 28.10.2011 г. Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖАЕТ, ЧТО: Фильтры рукавные, типом КФБ, КЕ, ФРН, ФРКУ, ФРКУ ТУ
ПРОДУКЦИЯ 3646-001-66240864-2013. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 36 4600
код ЕКТС
код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ И ИЗМЕРЕНИЯ протоколы №№ 1229-БХ-02/13 от 13.02.2013 г., 1229-ОСЫП/БХ-02/13 от 13.02.2013 г., 1229-БХ-02/13 от 13.02.2013 г., 1229-БХ-02/13 от 13.02.2013 г., ИЛ ООО «Бизнес Хэлтс», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB87 от 21.10.2011 до 21.10.2016, адрес: 115191, г. Москва, ул. 2-я Ротенбургская, д. 4, этаж 2, пом. 3, комн. 6.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификаты, технические задания и прочие документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям технического регламента (технические документы заявителя)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 14.02.2013 **по** 13.02.2016

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации
О.Е. Мыслова

Эксперт (эксперты) по типу, модели, варианту
Р. А. Перепашин

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **РОСС RU.A187.H00310**
Срок действия с **05.09.2014** по **04.09.2017**
№ **1120831**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11A187 продукция ООО «Бизнес Хэлтс», 115191, г. Москва, ул. 2-я Ротенбургская, д. 4, этаж 2, пом. 1, ком. 6. Телефон +7 (495) 920-61-67, адрес электронной почты info@biznes-help.org.

ПРОДУКЦИЯ Рукава аспирационные, марки АСР, АСР-Ф, ТЛС, ТЛС-Ф, ТУ 3132-002-66240864-2013. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 31 3386
код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 3132-002-66240864-2013

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «КДК-ЭКО», Адрес: 194291, г. Санкт-Петербург, пр-кт Луначарского, дом 72, корпус 1, оф.12.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «КДК-ЭКО», Адрес: 194291, г. Санкт-Петербург, пр-кт Луначарского, дом 72, корпус 1, оф.12. Телефон +7 (812) 332-19-30.

НА ОСНОВАНИИ Протоколы № 001-БХ-09/14 от 04.09.2014 г., 002-БХ-09/14 от 04.09.2014 г., 003-БХ-09/14 от 04.09.2014 г., 004-БХ-09/14 от 04.09.2014 г. ИЛ ООО «Бизнес Хэлтс», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB87 от 21.10.2011 до 21.10.2016, адрес: 115191, г. Москва, ул. 2-я Ротенбургская, д. 4, этаж 2, пом. 1, комн. 6.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Маркировка продукции знаком соответствия производится в соответствии с ГОСТ 31816-2012. Схема сертификации: 2.

Руководитель органа
О.Е. Мыслова

Эксперт
Г. Н. Санников

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «КДК-ЭКО», ОГРН: 1109847040929, Сведения о государственной регистрации: Зарегистрировано 22.12.2010 года, Михайловской инспекцией Федеральной налоговой службы № 15 по Санкт-Петербургу

Адрес: 194291, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Луначарского, дом 72, корпус 1, офис 12. Фактический адрес: 194291, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Луначарского, дом 72, корпус 1, офис 12, ОГРН: 1109847040929, Телефон: 78123321930, 78211810100, Факс: 78123321930

в лице Генерального директора Кошова Дмитрия Сергеевича

заявляет, что Фильтры рукавные, типом: КФБ, КЕ, ФРН, ФРКУ

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью, «КДК-ЭКО», Адрес: 194291, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Луначарского, дом 72, корпус 1, офис 12, Фактический адрес: 194291, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Луначарского, дом 72, корпус 1, офис 12, ОГРН: 1109847040929, Телефон: 78123321930, 78211810100, Факс: 78123321930

Код ТН ВЭД 842135, Серийный выпуск, ТУ 3646-001-66240864-2013

соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании протоколов испытаний № 32-ТС/3-04-2014 от 25.04.2014 г., № 33-ТС/3-04-2014 от 25.04.2014 г., № 34-ТС/3-04-2014 от 25.04.2014 г., № 35-ТС/3-04-2014 от 25.04.2014 г., РОСС RU.0001.21AB87, Испытательная лаборатория ООО «Бизнес Хэлтс», от 21.10.2011 до 21.10.2016

Дополнительная информация Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-09. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товарносертификатной или сопроводительной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.09.2019 включительно

Кошов Дмитрий Сергеевич

инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЭА07.В.00046

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.05.2014

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЭА07.В.00046

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.05.2014

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЭА07.В.00046

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.05.2014

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЭА07.В.00046

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.05.2014

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЭА07.В.00046

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.05.2014

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЭА07.В.00046

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.05.2014

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЭА07.В.00046

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.05.2014

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЭА07.В.00046

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.05.2014

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЭА07.В.00046

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.05.2014

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЭА07.В.00046

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.05.2014

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЭА07.В.00046

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.05.2014